



ЭЛЕКТРОННЫЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

БИР ПЕКС ПРЕМИУМ (6 КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ) И БИР ПЕКС СТАНДАРТ (5 КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ)

СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО, ИНДИВИДУАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ (ГОРЯЧЕГО/ХОЛОДНОГО, ПИТЬЕВОГО)

БИР ПЕКС ОПТИМА (5 КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ)

СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО, ИНДИВИДУАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ (ГОРЯЧЕГО/ХОЛОДНОГО, ПИТЬЕВОГО)

СИСТЕМЫ «ТЕПЛЫЙ ПОЛ» И «ХОЛОДНАЯ ПАНЕЛЬ»

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ВСЕХ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДОВ

ЗАПОРНАЯ И ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА EAGLE

Корпорация БИР ПЕКС, созданная в 1998 году с целью широкого внедрения современных систем полимерных трубопроводов в России и СНГ, объединяет в себе компании, работающие в различных сферах производственной деятельности, в области устройства современных внутренних инженерных систем.

Трубы БИР ПЕКС установлены до 101 этажа во втором по высоте здании мира в Шанхае

Трубопроводные системы БИР ПЕКС уже 20 лет успешно эксплуатируются, как в серийном / муниципальном домостроении – **показатель цены**, так и в элитном домостроении – **показатель качества**.

В январе 1999 года коллектив Фирмы БИР ПЕКС впервые в России освоил серийное производство напорных труб из молекулярно-сшитого полиэтилена на оборудовании компании Boston Matthews (Великобритания), в результате последовательного расширения и модернизации экструзионного производства в 2008 и 2012 годах, объём выпускаемой трубной продукции достигает 45 км в сутки. *На сегодня ассортимент Фирмы БИР ПЕКС это - четыре технологически завершённых системы труб напорных, рассчитанных на разные условия эксплуатации; это - четыре типа перерабатываемого сырья, 7 диаметров труб, а также труба гофрированная защитная.*

Премиум (PE-Xb) - единственный в Российской Федерации 6 класс эксплуатации

Стандарт (PE-Xb) - высший по ГОСТ Р 5 класс эксплуатации

Оптимум (PE-RT) - оптимальное соотношение цены и качества для любых целей

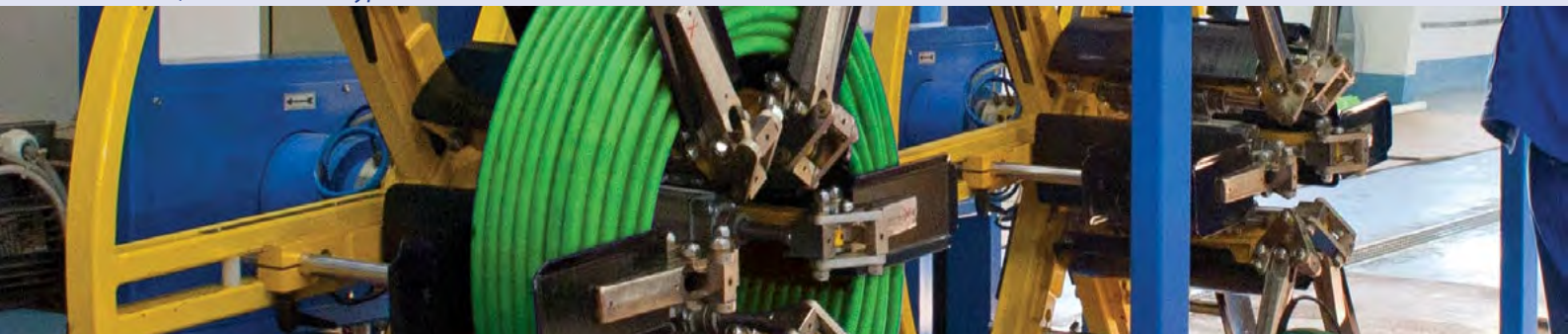
В 2000 году Фирма БИР ПЕКС разработала ТУ для производства компрессионных и напрессовочных фитингов, где учитывался весь накопленный опыт от мировых производителей. Фасонные детали изготавливаются из пищевой стойкой к обесцинкованию латуни методом горячей штамповки, что делает их исключительно прочными и долговечными. Латунные фитинги выпускаются под торговой маркой EAGLE-BYRPEX, совместно с компанией SCE (Гонконг). *В 2018 году в г. Шанхай группа компаний SCE отметили своё 20-летие и 18 лет сотрудничества с БИР ПЕКС.*

В период с 2001 по 2008 год силами собственной производственной лаборатории мы провели глубокие исследования полимерных материалов, наиболее подходящих для современных внутренних систем питьевого горячего/холодного водоснабжения, отопления, включая «Теплый пол», и холодоснабжение в российских условиях эксплуатации. Ввиду отсутствия в мире данных о сроках эксплуатации сшитых полиэтиленов при рабочей температуре 95 °С в период с 2003 по 2007 годы был проведён сравнительный анализ структуры и свойств сшитых различными методами полиэтиленов. Анализ проводился совместно с кафедрой переработки пластмасс РХТУ им. Менделеева (Российский химико-технологический университет им. Д.И. Менделеева) и не имел аналогов в мире. В результате было введено понятие "6-ой класс эксплуатации труб". *Это позволило нам получить знания, которые помогают сегодня при оценке качества и применимости появляющихся материалов.*

В 2005 году была разработана и запущена не имеющая в мире аналогов установка 100% визуального контроля экструдата, которая фиксирует малейшие изменения в структуре материала, что на 99% обеспечивает гарантию качества готовой продукции.

Несмотря на кризис 2008 года, компания БИР ПЕКС запустила в эксплуатацию вторую производственную линию для предотвращения возникновения дефицита, так как спрос на продукцию компании постоянно растёт. *В январе 2012 года производство было перенесено на собственную производственную площадку в Подмоскowie - 4 Га, 6000 кв. м. капитальных строений с развитой энергетикой в 17 км. от МКАД.*

В 2010 году партнер Корпорации БИР ПЕКС английская компания Micropol анонсировала новую марку сшитого полиэтилена для изготовления корпусных деталей методом литья под давлением с применением термопластавтоматов, что позволило нам приступить к разработке пластиковых фитингов для наших труб. В процессе конструкторских работ были учтены недостатки широко используемого нашими конкурентами такого полимера как PPSU, имеющего слабую устойчивость при внешнем воздействии (хрупкость). И уже в 2011 году были получены три патента на опытные литьевые образцы. С 2014 года начато серийное производство принципиально новых фитингов из молекулярно сшитого полиэтилена. *В 2017 году запатентованные фитинги были представлены на международной выставке ISH во Франкфурте-на-Майне, где были отмечены нашими потенциальными конкурентами.*



Системы трубопроводов БИР ПЕКС более 20 лет успешно эксплуатируются в наиболее узнаваемых постройках России!

Предлагаем Вашему вниманию яркую инновацию Корпорации БИР ПЕКС – принципиально новые фитинги ОПТИМА из молекулярно сшитого полиэтилена



Простое и надежное
соединение

Материалы
с одинаковыми
свойствами

Легкость
монтажа

- ЭКОЛОГИЧНО
- ЭКОНОМИЧНО
- ЭСТЕТИЧНО
- энергоэффективно

Универсальность применения



Фитинги и гильзы ОПТИМА, созданные специально для труб БИР ПЕКС Оптима, образуют совместно с ними целостную систему трубопроводов, которая полностью **соответствует наивысшему по ГОСТ 32415-2013 классу 5** и рекомендована для использования в системах холодного/горячего водоснабжения, высокотемпературного отопления, обогрева полов, площадок, стадионов, а также для устройства искусственных катков и набирающих популярность систем охлаждения поверхностей (потолков/стен).

Фитинги и гильзы ОПТИМА **изготавливаются из литьевого молекулярно сшитого полиэтилена**, который обладает всеми лучшими свойствами зарекомендовавшего себя в трубах материала, имеет идентичные физико-химические свойства, лишен "проблемных" свойств другого используемого для этих целей сырья (хрупкости). И при этом конечное изделие стоит меньше латунных аналогов.

Соединение трубы и фитинга производится лишь при помощи ручного расширителя с насадками для различных диаметров труб, а последующая **усадка гильз Оптима происходит за счет свойства молекулярной памяти материала**. При этом соединение является неразъемным, а фиксация гильзы на своем месте обеспечивается за счет оригинальной конструкции штуцера фитинга и гарантирует корректность и качество соединения в течение всего срока службы.

Система трубопроводов ОПТИМА является результатом пятилетних исследований и разработок, проведенных на собственных площадях и производственных мощностях. Этот результат достигнут благодаря комплексу уникальных особенностей Корпорации БИР ПЕКС:

- накопленные за 20 лет знания и опыт в области производства и устройства систем с применением полимерных трубопроводов из сшитого полиэтилена и полиэтилена повышенной термостойкости;
- эффективной прямой и обратной связи между структурными подразделениями Корпорации БИР ПЕКС – от возможностей современного производства до потребностей продавцов, проектировщиков, монтажников и потребителей;
- собственной современной, хорошо оборудованной лабораторной базе по проверке различных параметров систем полимерных трубопроводов в комплексе и каждого элемента в отдельности.

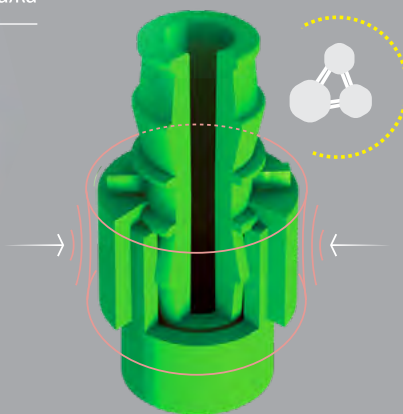
Система труб и фитингов БИР ПЕКС ОПТИМА – оптимальное решение большинства задач.

Она обладает следующими замечательными свойствами:

- низкая стоимость специального инструмента;
- низкая стоимость труб и фитингов;
- соответствие эксплуатационных характеристик высшему Классу 5 по ГОСТ 32415-2013
- высокая устойчивость к внешнему воздействию и механическим нагрузкам;
- высокая скорость монтажа.

ЗАПАТЕНТОВАНО

Срок службы
более 50 лет



Впервые использован
молекулярный полиэтилен
PEX-b для изготовления
фитингов без закладных
частей.

Соединения с трубой
выполняются простым
механическим путем используя
молекулярную память гильзы.

SDR (Standard Dimension Ratio) — стандартное размерное отношение номинального наружного диаметра трубы к номинальной толщине стенки. Важно соблюдать это значение при подборе фитингов к трубам. Исходя из специфики применения и условий эксплуатации трубы БИР ПЕКС Премиум и Стандарт (PE-Xb) имеют SDR 7,4, а трубы Оптима (PE-RT) - SDR11.

3-14
стр.

Системы трубопроводов для отопления и водоснабжения (SDR 7,4) БИР ПЕКС Премиум (6 класс эксплуатации) / Стандарт (5 класс эксплуатации)



Труба БИР ПЕКС Премиум / Стандарт
стр. 4-5



Инструмент для монтажа системы Премиум / Стандарт
стр. 5



Напрессовочные фитинги и трубки приборные Eagle – БИР ПЕКС
стр. 6-9



Напрессовочные фитинги Eagle – БИР ПЕКС (Пайка)
стр. 10



Компрессионные коллекторы и фитинги Eagle – БИР ПЕКС
стр. 11-14

15-22
стр.

Система трубопроводов для отопления и водоснабжения (SDR 11) БИР ПЕКС Оптима (5 класс эксплуатации)



Труба БИР ПЕКС Оптима
стр. 16



Инструмент для монтажа системы Оптима
стр. 16



Полимерные фитинги БИР ПЕКС Оптима
стр. 17



Обжимные фитинги и трубки приборные Eagle – БИР ПЕКС Оптима
стр. 18-19



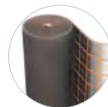
Компрессионные коллекторы и фитинги Eagle – БИР ПЕКС
стр. 19-22

23-26
стр.

Системы «Теплый пол» и «Холодная панель»



Коллекторные группы
стр. 24



Плиты теплоизоляционные и крепеж
стр. 25-26

27-38
стр.

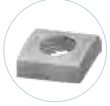
Универсальные фитинги и коллекторы для систем Премиум, Стандарт и Оптима



Труба БИР ПЕКС гофрированная и теплоизоляция
стр. 28



Крепеж для систем БИР ПЕКС
стр. 29



Декоративные элементы БИР ПЕКС для всех систем
стр. 30



Резьбовые фитинги Eagle - БИР ПЕКС
стр. 31-34



Фитинги уплотнительные для приборных трубок
стр. 35



Латунные / нержавеющие коллекторы и шкафы
стр. 36-38

39-42
стр.

Запорная и терморегулирующая арматура Eagle



Запорная арматура Eagle
стр. 40



Клапаны и фильтры Eagle
стр. 41



Терморегулирующая арматура Eagle
стр. 42

Серым цветом в таблицах обозначена продукция, подлежащая выводу из оборота



СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ БИР ПЕКС ПРЕМИУМ / СТАНДАРТ

Рекомендована для применения в системах отопления и водоснабжения при высотном и серийном строительстве.



Труба БИР ПЕКС Премиум / Стандарт

стр. 4-5



Инструмент для монтажа системы Премиум / Стандарт

стр. 5



Напесовочные фитинги и трубки приборные Eagle – БИР ПЕКС

стр. 6-9



Напесовочные фитинги Eagle – БИР ПЕКС (Пайка)

стр. 10



Компрессионные коллекторы и фитинги Eagle – БИР ПЕКС

стр. 11-14

PN (pressure nominal) — номинальное давление, соответствует максимальному рабочему давлению (в барах) для трубопроводов, транспортирующих воду при 20 °С.

ТРУБА БИР ПЕКС ПРЕМИУМ ПЭ-Сс (PE-Xb) | Класс 6 | PN 22,4



Труба БИР ПЕКС Премиум | Класс 6 | PN 22,4 | SDR 7,4



Трубы изготавливаются из молекулярносорбитого полиэтилена **ПЭ-Сс (PE-Xb)** по ТУ 2248-001-49257437-2011 и соответствуют ГОСТ 32415-2013, а также нормам ДИН 16892, 16893, 4726, 4729, стандарту Израиля № 1519

Рабочее давление до 8 бар (0,8 МПа)

Рабочая температура до **95 °С**

Для срока службы более **50 лет**

Типоразмер (наружный диаметр x толщина стенки), мм	Длина, м	Масса 1 п.м., кг	Объём воды, л/п.м.	Габариты упаковки, мм		
				в пленке	в коробке	
16 x (2,2)	100	0,100	0,106	600, H200	630 x 630 x 200	0111
16 x (2,2)	200	0,100	0,106	730, H200	--	0112
20 x (2,8)	100	0,155	0,163	700, H200	720 x 720 x 200	0211
25 x (3,5)	50	0,242	0,255	700, H200	720 x 720 x 200	0311
25 x (3,5)	3,5	0,242	0,255	--	3600 x 130 x 130	0312
32 x (4,4)	50	0,389	0,423	840, H200	850 x 850 x 200	0411
32 x (4,4)	3,5	0,389	0,423	--	3600 x 130 x 130	0412
40 x (5,5)	6	0,594	0,661	--	--	0511
50 x (6,9)	6	0,926	1,029	--	--	0611
63 x (8,6)	6	1,470	1,647	--	--	0711

Изготовление партии труб с нестандартной длиной намотки бухт/отрезков возможно при заказе труб одного типоразмера на сумму не менее 200 000 руб. Срок изготовления – не более двух недель.

ТРУБА БИР ПЕКС СТАНДАРТ ПЭ-Сс (PE-Xb) | Класс 5 | PN 20,0



Труба БИР ПЕКС Стандарт | Класс 5 | PN 20 | SDR 7,4



Трубы изготавливаются из молекулярносорбитого полиэтилена **ПЭ-Сс (PE-Xb)** по ТУ 2248-003-49257437-2015 и соответствуют ГОСТ 32415-2013, а также нормам ДИН 16892, 16893, 4726, 4729, стандарту Израиля № 1519

Рабочее давление до 10 бар (1,0 МПа)

Рабочая температура до **80 °С**

Для срока службы более **50 лет**

Типоразмер (наружный диаметр x толщина стенки), мм	Длина, м	Масса 1 п.м., кг	Объём воды, л/п.м.	Габариты упаковки, мм		
				в пленке	в коробке	
16 x (2,2)	100	0,100	0,106	600, H200	630 x 630 x 200	0161
16 x (2,2)	200	0,100	0,106	730, H200	--	0162
20 x (2,8)	100	0,155	0,163	700, H200	720 x 720 x 200	0261
25 x (3,5)	50	0,242	0,255	700, H200	720 x 720 x 200	0361
25 x (3,5)	3,5	0,242	0,255	--	850 x 850 x 200	0362
32 x (4,4)	50	0,389	0,423	840, H200	850 x 850 x 200	0461
32 x (4,4)	3,5	0,389	0,423	--	3600 x 130 x 130	0462

Изготовление партии труб с нестандартной длиной намотки бухт/отрезков возможно при заказе труб одного типоразмера на сумму не менее 200 000 руб. Срок изготовления – не более двух недель.

Параметры эксплуатации труб БИР ПЕКС

Вышедший в 2013 году ГОСТ 32415 переписан с норм DIN без учета разницы продолжительности отопительных сезонов Европы (**62 дня**) и России (**214 дней**). По этой причине, реальный срок службы трубопроводов, эксплуатируемых в России, значительно ниже гарантированного.

Согласно установленным требованиям ГОСТ, **максимальным сроком службы** труб из термопластов является **суммарное время** их эксплуатации при различных температурах $T_{\text{рабочая}}$, $T_{\text{максимальная}}$ и $T_{\text{аварийная}}$ которая составляет **50 лет**.

Класс эксплуатации	Температура		Время при температуре	Область применения
5 класс эксплуатации ГОСТ 32415-2013 (пункт 4.3.1)	Рабочая	20 °С	14 лет	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
		60 °С	25 лет	
		80 °С	10 лет	
	Максимальная Аварийная	90 °С	1 год	
6 класс эксплуатации ГОСТ 32415-2013 (пункт 4.3.4) ТУ 2248-001-49257437-2011	Рабочая	20 °С	14 лет	Высокотемпературное отопление отопительными приборами, с учётом увеличенной продолжительности отопительного сезона и повышенной температуры теплоносителя
		60 °С	10 лет	
		80 °С	15 лет	
		95 °С	10 лет	
	Максимальная Аварийная	100 °С	1 год	
		110 °С	100 часов	

При эксплуатации трубопроводов с иными параметрами температуры, срок службы увеличивается или значительно сокращается. В типовом и высотном строительстве при выборе конкретной марки трубы важно учитывать длительную устойчивость материала к воздействию рабочей температуры теплоносителя. Максимальные температуры, к которым изготовленные тремя способами трубы устойчивы длительное время, приведены ниже:

- Пероксидный — ПЭ-пс (PE-Xa) — до 80 °С;
- Силановый — ПЭ-сс (PE-Xb) — до 95 °С;
- Радиационный — ПЭ-рс (PE-Xc) — до 70 °С

Нормативная документация ГОСТ 32415-2013 предусматривает для самого высокого, 5-го класса эксплуатации, **рабочую температуру — 80 °С, а максимальную — 90 °С**. Таким образом при подборе трубопроводов необходимо понимать, что трубы, соответствующие требованиям ГОСТ 32415-2013, НЕ ПРИГОДНЫ для использования при температуре теплоносителя 70/90 или 70/95.

Данное обстоятельство побудило инженеров корпорации БИР ПЕКС в соответствии с **ГОСТ 32415-2013**, руководствуясь **пунктом 4.3.4**, разработать и внедрить класс эксплуатации 6, учитывающий потребительский опыт эксплуатации труб, возможные перепады температур и давления теплоносителя и увеличенную продолжительность отопительного сезона в холодных регионах. На основании разработанного **ТУ 2248-001-49257437-2011** введённый **6-ой класс эксплуатации** соответствует **ISO 10508:2006** и предусматривает **рабочую температуру — 95 °С, а максимальную — 100 °С**.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МОНТАЖА НАПРЕССОВОЧНЫХ ФИТИНГОВ

Комплект инструмента БИР ПРЕСС-4



Описание	
Пластиковый кейс, расширитель, сборные тиски, секатор, комплект насадок для расширителя и тисков 16, 20, 25, 32, смазка для инструмента	8025

Для наиболее актуальной информации вы можете обратиться к электронной версии "[Инструкции](#)" на нашем сайте / в нашем интернет-магазине.

Адапционные губки



Бренд	Описание	
Rehau Rautool M1	Комплект адапционных губок 16, 20, 25, 32 мм	8040
Kan	Комплект адапционных губок 16, 20, 25 мм	8041
	Адапционные губки 16 мм	8042-16
	Адапционные губки 20 мм	8042-20
TC-flex	Адапционные губки 25 мм	8042-25
	Адапционные губки 32 мм	8042-32

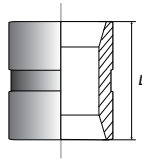
ФИТИНГИ НАПРЕССОВОЧНЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС




• Рабочее давление – 2,0 МПа

• Рабочая температура – 95 °С

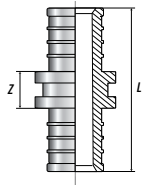
• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1




Гильза ПРЕСС



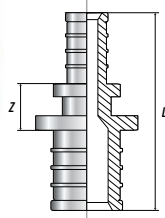
Размер	L, мм			
16 (2,2)	17	5510		
20 (2,8)	21	5511		
25 (3,5)	26	5512		
32 (4,4)	32	5513		




Муфта ПРЕСС равнопроходная



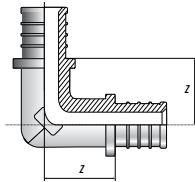
Размер	L, мм	Z, мм			
16 (2,2) x 16 (2,2)	44	13	5310		
20 (2,8) x 20 (2,8)	52	14	5311		
25 (3,5) x 25 (3,5)	61	15	5312		
32 (4,4) x 32 (4,4)	74	16	5313		




Муфта ПРЕСС редукционная



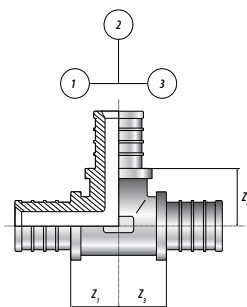
Размер	L, мм	Z, мм			
20 (2,8) x 16 (2,2)	48	13	5410		
25 (3,5) x 16 (2,2)	52	14	5411		
25 (3,5) x 20 (2,8)	56	14	5412		
32 (4,4) x 25 (3,5)	67	14	5413		




Угольник ПРЕСС



Размер	Z, мм			
16 (2,2) x 16 (2,2)	21	6010		
20 (2,8) x 20 (2,8)	21	6011		
25 (3,5) x 25 (3,5)	27	6012		
32 (4,4) x 32 (4,4)	32	6013		

Тройник ПРЕСС



Размер	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	Z ₃ , мм			
Равнопроходный						
16 (2,2) x 16 (2,2) x 16 (2,2)	17	19	17	5610		
20 (2,8) x 20 (2,8) x 20 (2,8)	19	23	19	5611		
25 (3,5) x 25 (3,5) x 25 (3,5)	22	25	22	5612		
32 (4,4) x 32 (4,4) x 32 (4,4)	29	29	29	5613		
Редукционный						
16 (2,2) x 20 (2,8) x 16 (2,2)	20	21	20	5710		
16 (2,2) x 25 (3,5) x 16 (2,2)	23	21	23	5711		
20 (2,8) x 16 (2,2) x 16 (2,2)	17	19	17	5712		
20 (2,8) x 16 (2,2) x 20 (2,8)	17	20	17	5713		
20 (2,8) x 20 (2,8) x 16 (2,2)	22	21	18	5714		
20 (2,8) x 25 (3,5) x 20 (2,8)	23	21	23	5715		
25 (3,5) x 16 (2,2) x 16 (2,2)	18	24	18	5716		
25 (3,5) x 16 (2,2) x 20 (2,8)	18	24	18	5717		
25 (3,5) x 16 (2,2) x 25 (3,5)	18	24	18	5718		
25 (3,5) x 20 (2,8) x 16 (2,2)	20	24	22	5719		
25 (3,5) x 20 (2,8) x 20 (2,8)	18	24	20	5720		
25 (3,5) x 20 (2,8) x 25 (3,5)	20	24	20	5721		
25 (3,5) x 25 (3,5) x 20 (2,8)	24	24	22	5723		
25 (3,5) x 32 (4,4) x 25 (3,5)	26	26	26	5724		
32 (4,4) x 16 (2,2) x 32 (4,4)	20	26	20	5725		
32 (4,4) x 20 (2,8) x 32 (4,4)	20	28	20	5726		
32 (4,4) x 25 (3,5) x 25 (3,5)	25	30	30	5727		
32 (4,4) x 25 (3,5) x 32 (4,4)	24	30	24	5728		

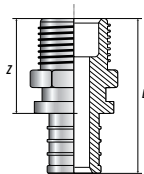
ФИТИНГИ НАПРЕССОВОЧНЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

• Рабочее давление – 2,0 МПа.

• Рабочая температура – 95 °С

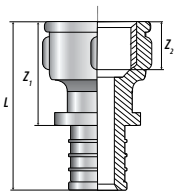
• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

Соединитель прямой ПРЕСС с наружной резьбой



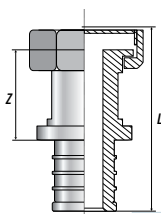
Резьба	Ø труб	L, мм	Z, мм	Глобус
1/2"	16 (2,2)	47	32	5010
3/4"	16 (2,2)	49	34	5011
1/2"	20 (2,8)	51	32	5012
3/4"	20 (2,8)	54	34	5013
3/4"	25 (3,5)	58	35	5014
1" x 2	25 (3,5)	62	39	5015
1"	32 (4,4)	68	39	5017

Соединитель прямой ПРЕСС с внутренней резьбой



Резьба	Ø труб	L, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	Глобус
1/2"	16 (2,2)	42	27	13	5110
3/4"	16 (2,2)	46	30	15	5111
1/2"	20 (2,8)	46	27	13	5112
3/4"	20 (2,8)	50	31	16	5113
3/4"	25 (3,5)	52	29	15	5114
1"	25 (3,5)	57	35	17	5115
3/4"	32 (4,4)	59	29	16	5116
1"	32 (4,4)	64	34	17	5117

Соединитель прямой ПРЕСС с накидной гайкой



Резьба	Ø труб	L, мм	Z, мм	Глобус
НГ 1/2"	16 (2,2)	47	22	5210
НГ 3/4"	16 (2,2)	48	23	5211
НГ 1/2"	20 (2,8)	51	23	5212
НГ 3/4"	20 (2,8)	51	23	5213
НГ 3/4"	25 (3,5)	65	32	5214
НГ 1"	25 (3,5)	61	26	5215
НГ 1"	32 (4,4)	67	27	5217

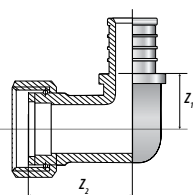
Для подключения приборов

НГ 1/2"	16 (2,2)	никель	47	22	Ni	5280
НГ 1/2"	20 (2,8)	никель	51	22	Ni	5282
НГ M22	16 (2,2)	хром	47	22	Cr	5291

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь DZR

Cu + Zn

Угольник ПРЕСС с накидной гайкой



Резьба	Ø труб	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	Глобус
НГ 1/2"	16 (2,2)	11	21	6410
НГ 3/4"	20 (2,8)	22	29	6413
НГ 1"	25 (3,5)	25	36	6415
НГ 1"	32 (4,4)	24	36	6417

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь DZR

Cu + Zn

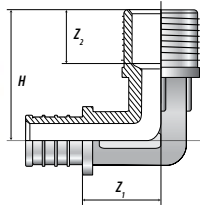
ФИТИНГИ НАПРЕССОВОЧНЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

• Рабочее давление – 2,0 МПа.

• Рабочая температура – 95 °С

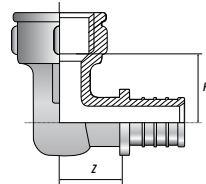
• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

Угольник ПРЕСС с наружной резьбой



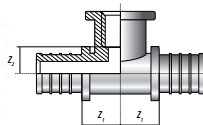
Резьба	Ø труб	Н, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	16 (2,2)	32	19	13	6210
3/4"	20 (2,8)	34	21	17	6213
1"	25 (3,5)	44	23	17	6215
1"	32 (4,4)	47	27	17	6217

Угольник ПРЕСС с внутренней резьбой



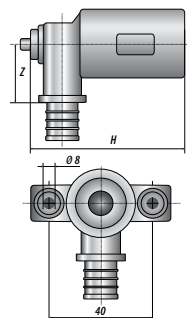
Резьба	Ø труб	Н, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	17	22	6110
1/2"	20 (2,8)	19	23	6112
3/4"	20 (2,8)	21	26	6113
3/4"	25 (3,5)	23	28	6114
3/4"	32 (4,4)	27	30	6116
1"	32 (4,4)	30	32	6117

Тройник ПРЕСС с внутренней резьбой



Резьба	Ø труб	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	16 (2,2)	24	0	5810
1/2"	20 (2,8)	24	3	5812
3/4"	20 (2,8)	26	3	5813
1"	25 (3,5)	31	3	5815
1"	32 (4,4)	31	10	5817

Водорозетка ПРЕСС



Резьба	Ø труб	Н, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	51	26	6610
1/2"	20 (2,8)	54	29	6612
3/4"	20 (2,8)	48	27	6613
3/4"	25 (3,5)	48	27	6614

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь DZR Cu + Zn

Для фиксации водорозеток применяют [Планки монтажные](#) (см. стр. 29)

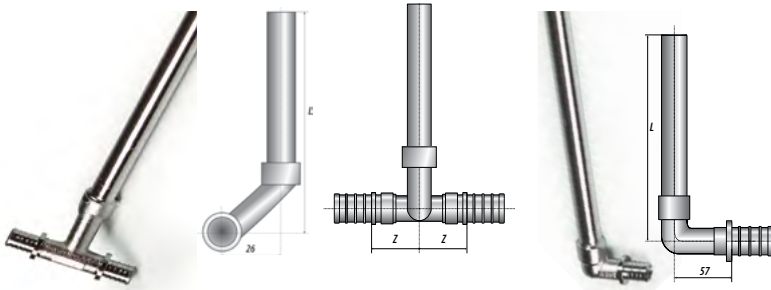
ТРУБКИ ПРИБОРНЫЕ НАПРЕССОВОЧНЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

• Рабочее давление – 2,0 МПа.

• Рабочая температура – 95 °С

• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

Трубка приборная Т-образная и Г-образная ПРЕСС

Материал – медь **Cu**Покрытие – никель+хром **Ni** + **Cr****Примечание:**

Для фиксации приборных трубок при монтаже следует использовать фиксатор «Неподвижная опора» (см. стр.29).

Приборные трубки применяются совместно с «Фитингами уплотнительными для приборных трубок» (см. стр.35).

Вид	Ø меди	Ø труб	L, мм	
T	15	16 (2,2)	300	7240
T	15	20 (2,8)	300	7241
T	15	25 (3,5)	300	7244
T	15	32 (4,4)	300	7246
T	15	16 (2,2)	800	7260
T	15	20 (2,8)	800	7261
T	15	25 (3,5)	800	7264
T	15	32 (4,4)	800	7266

Вид	Ø меди	Ø труб	L, мм	
Г	15	16 (2,2)	300	7210
Г	15	20 (2,8)	300	7211
Г	15	16 (2,2)	800	7220
Г	15	20 (2,8)	800	7221

СРАВНЕНИЕ УЗЛОВ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ:

Г-ОБРАЗНОЙ ТРУБКИ

Комплект состоит из:

Трубка приборная Г-образная
 Гильза
 Фитинг уплотнительный для медной трубки, евроконус
 Фиксатор «Неподвижная опора», одинарный / двойной



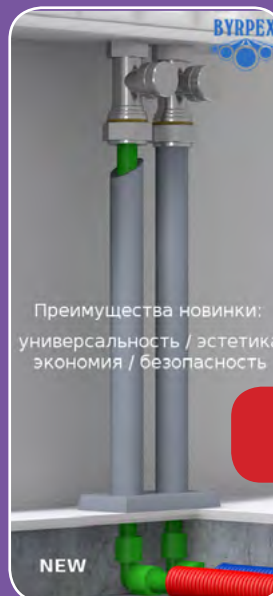
- **Эстетичное** решение, рекомендуемое для подключения приборов отопления.
- А также для подключения трубопроводов по системе "Тёплый пол" и/или "Холодная панель" к коллекторным группам.

VS

ДЕКОРАТИВНОГО КОЖУХА

Комплект состоит из:

Угольник
 Гильза
 Фитинг уплотнительный для медной трубки, евроконус
 Фиксатор «Неподвижная опора», одинарный / двойной
 Кожух декоративный
 Накладка декоративная

**NEW****Выгода 35%**

Выгода от 35% в сравнении с узлом, где применяются латунные трубки.

Описание	
Кожух серый 100 мм (2 шт.) + накладка серая (2 шт.)	2066 x 2 x 2070
Кожух серый 100 мм (2 шт.) + накладка коричневая (2 шт.)	2066 x 2 x 2071
Кожух серый 300 мм (2 шт.) + накладка серая (2 шт.)	2067 x 2 x 2070
Кожух серый 300 мм (2 шт.) + накладка коричневая (2 шт.)	2067 x 2 x 2071

- Используются при отделочных работах и предназначены для декоративного оформления выходов полимерных труб Ø 16-20 из пола или стен.
- Защищают трубопроводы от ультрафиолета и придают эстетичность узлу подключения.
- Могут применяться как отдельно (для одиночного вывода из стены или пола), так и парно – в этом случае межосевое расстояние 50 мм (для приборов отопления с нижним модулем подключения).

Материал – полипропилен

Экономичное, эстетичное и практичное решение с использованием «Декоративного кожуха и накладки» представлено на странице 30.

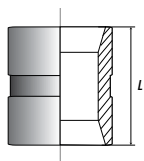
АДАПТАЦИОННЫЕ НАПРЕССОВОЧНЫЕ ГИЛЬЗЫ EAGLE – БИР ПЕКС

• Рабочее давление – 2,0 МПа.

• Рабочая температура – 95 °С

• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

Гильза ПРЕСС-СТАБИЛ

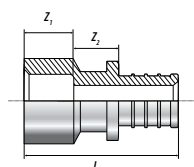


Размер	L, мм	
16 для труб 16 (2,7)	18	5520
20 для труб 20 (3,3)	22	5521

Для соединения металлопластиковых труб сторонних производителей

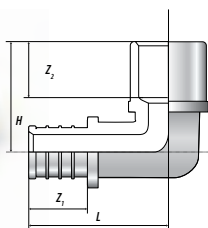
НАПРЕССОВОЧНЫЕ ФИТИНГИ EAGLE – БИР ПЕКС (Пайка)

Соединитель ПРЕСС для медной трубы (пайка)



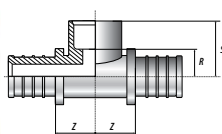
Ø меди	Ø труб	L, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
15	16 (2,2)	40	13	12	6530
15	20 (2,8)	45	13	13	6531
18	20 (2,8)	45	13	13,5	6533
22	25 (3,5)	54	16	14	6535
28	32 (4,4)	63	19	15	6537

Угольник ПРЕСС для медной трубы (пайка)



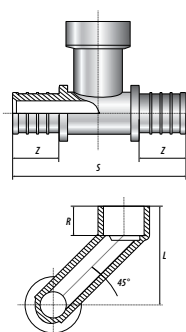
Ø меди	Ø труб	H, мм	L, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
15	16 (2,2)	20	38,5	15,5	11	6140
15	20 (2,8)	26	42,4	19	11	6142

Тройник ПРЕСС для медной трубы (пайка)



Ø меди	Ø труб	R, мм	S, мм	Z, мм	
15	16 (2,2) x 16 (2,2)	14	27	15	6540
15	20 (2,8) x 20 (2,8)	17	30	17	6542
15	25 (3,5) x 25 (3,5)	12	25	22	6544
15	32 (4,4) x 32 (4,4)	12	30	25	6546

Тройник ПРЕСС угловой для медной трубы (пайка)



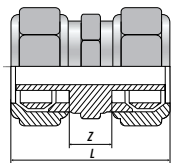
Ø меди	Ø труб	L, мм	R, мм	S, мм	Z, мм	
15	16 (2,2) x 16 (2,2)	37	11	74	15,5	6560
15	20 (2,8) x 20 (2,8)	37	11	81,6	19	6562
15	25 (3,5) x 25 (3,5)	37	11	91	23	6564
15	32 (4,4) x 32 (4,4)	37	11	104,5	29,4	6566

ФИТИНГИ КОМПРЕССИОННЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

Рабочее давление и рабочая температура соответствуют характеристикам трубы данного класса прочности.

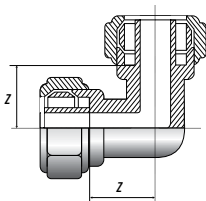
Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1. Цанговые кольца и гайки входят в комплект поставки компрессионных фитингов.

Муфта компрессионная (SDR 7.4)



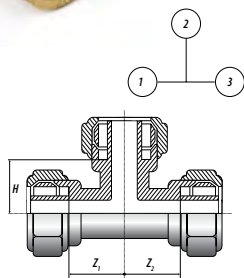
Размер	L, мм	Z, мм	
Равнопроходная			
16 (2,2)	45	14	1210
20 (2,8)	45	14	1211
25 (3,5)	51	14	1212
32 (4,4)	65	22	1213
Редукционная			
20 (2,8) x 16 (2,2)	45	14	1220
25 (3,5) x 16 (2,2)	48	14	1221
25 (3,5) x 20 (2,8)	48	14	1222
32 (4,4) x 25 (3,5)	60	20	1223

Угольник компрессионный (SDR 7.4)

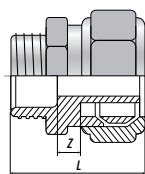


Размер	Z, мм	
16 (2,2) x 16 (2,2)	18	1610
20 (2,8) x 20 (2,8)	21	1611
25 (3,5) x 25 (3,5)	30	1612
32 (4,4) x 32 (4,4)	34	1613

Тройник компрессионный (SDR 7.4)



Размер	H, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
Равнопроходный				
16 (2,2) x 16 (2,2) x 16 (2,2)	17	17	17	1310
20 (2,8) x 20 (2,8) x 20 (2,8)	21	21	21	1311
25 (3,5) x 25 (3,5) x 25 (3,5)	26	26	26	1312
32 (4,4) x 32 (4,4) x 32 (4,4)	35	35	35	1313
Редукционный				
16 (2,2) x 20 (2,8) x 16 (2,2)	21	17	17	1320
20 (2,8) x 16 (2,2) x 16 (2,2)	21	21	21	1321
20 (2,8) x 16 (2,2) x 20 (2,8)	20	20	20	1322
20 (2,8) x 20 (2,8) x 16 (2,2)	21	21	21	1323
20 (2,8) x 25 (3,5) x 20 (2,8)	24	23	23	1324
25 (3,5) x 16 (2,2) x 20 (2,8)	24	23	23	1325
25 (3,5) x 16 (2,2) x 25 (3,5)	23	24	24	1326
25 (3,5) x 20 (2,8) x 16 (2,2)	23	23	23	1327
25 (3,5) x 20 (2,8) x 20 (2,8)	23	23	23	1328
25 (3,5) x 20 (2,8) x 25 (3,5)	23	24	24	1329
25 (3,5) x 25 (3,5) x 16 (2,2)	24	24	27	1330
25 (3,5) x 25 (3,5) x 20 (2,8)	24	24	23	1331
32 (4,4) x 25 (3,5) x 25 (3,5)	32	30	26	1332
32 (4,4) x 25 (3,5) x 32 (4,4)	33	30	30	1333

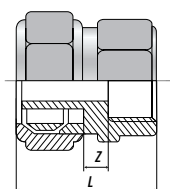
Соединитель прямой компрессионный (SDR 7.4)
с наружной резьбой

Резьба	Ø труб	L, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	38	4	1010
3/4"	16 (2,2)	38	8	1011
1/2"	20 (2,8)	37	3	1012
3/4"	20 (2,8)	38	7	1013
3/4"	25 (3,5)	40	5	1014
1"	25 (3,5)	43	4	1015
3/4"	32 (4,4)	48	14	1016
1"	32 (4,4)	51	3	1017
1 1/4"	40 (5,5)	64	10	1071
1 1/2"	50 (6,9)	70	9	1073
2"	63 (8,6)	84	11	1074

ФИТИНГИ КОМПРЕССИОННЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

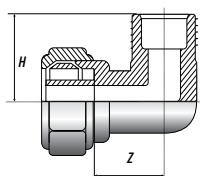
Рабочее давление и рабочая температура соответствуют характеристикам трубы данного класса прочности.
Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1. Цанговые кольца и гайки входят в комплект поставки компрессионных фитингов.

Соединитель прямой компрессионный (SDR 7.4) с внутренней резьбой



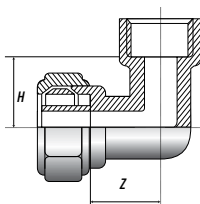
Резьба	Ø труб	L, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	33	7	1110
3/4"	16 (2,2)	35	7	1111
1/2"	20 (2,8)	32	7	1112
3/4"	20 (2,8)	35	7	1113
3/4"	25 (3,5)	34	4	1114
1"	25 (3,5)	39	7	1115
3/4"	32 (4,4)	39	4	1116
1"	32 (4,4)	39	4	1117

Угольник компрессионный (SDR 7.4) с наружной резьбой



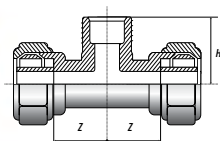
Резьба	Ø труб	H, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	23	19	1810
3/4"	16 (2,2)	30	22	1811
1/2"	20 (2,8)	31	22	1812
3/4"	20 (2,8)	32	22	1813
3/4"	25 (3,5)	38	28	1814
1"	25 (3,5)	39	30	1815
1"	32 (4,4)	47	34	1817

Угольник компрессионный (SDR 7.4) с внутренней резьбой



Резьба	Ø труб	H, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	16	19	1710
3/4"	16 (2,2)	22	24	1711
1/2"	20 (2,8)	20	18	1712
3/4"	20 (2,8)	22	24	1713
1"	25 (3,5)	26	32	1715
1"	32 (4,4)	30	34	1717

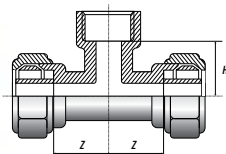
Тройник компрессионный (SDR 7.4) с наружной резьбой



Резьба	Ø труб	H, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	22	17	1410
3/4"	16 (2,2)	28	22	1411
1/2"	20 (2,8)	28	20	1412
3/4"	20 (2,8)	32	22	1413
3/4"	25 (3,5)	35	24	1414
3/4"	32 (4,4)	39	30	1416
1"	32 (4,4)	46	37	1417

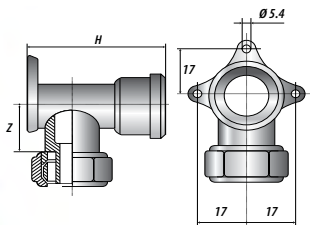
ФИТИНГИ КОМПРЕССИОННЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

Рабочее давление и рабочая температура соответствуют характеристикам трубы данного класса прочности.
Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1. Цанговые кольца и гайки входят в комплект поставки компрессионных фитингов.

Тройник компрессионный (SDR 7.4)
с внутренней резьбой

Резьба	Ø труб	Н, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	19	19	1510
3/4"	16 (2,2)	22	23	1511
1/2"	20 (2,8)	19	19	1512
3/4"	20 (2,8)	21	23	1513
3/4"	32 (4,4)	29	30	1516
1"	32 (4,4)	29	35	1517

Водорозетка компрессионная (SDR 7.4)



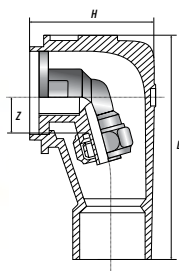
Резьба	Ø труб	Н, мм	Z, мм	
1/2"	16 (2,2)	40	21	1910
1/2"	20 (2,8)	44	22	1912

Для подключения санприборов без использования кожуха.
Для фиксации водорозеток применяют [Планки монтажные](#) (см. стр. 29)

Угольник установочный 105° с пластиковым кожухом (SDR 7.4)



1



2

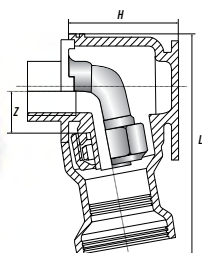


№	Размер	Z, мм	
1	1/2" x 16 (2,2)	17	2010

№	Размер	Н, мм	L, мм	
2	105°	60	103	2050

Для фиксации кожухов применяют [Планки монтажные](#) (см. стр. 30)

Угольник установочный 100° с пластиковым кожухом (SDR 7.4)



№	Размер	Z, мм	
1	1/2" x 20 (2,8)	18	2112

№	Размер	Н, мм	L, мм	
2	100°	48	97	2150

Для фиксации кожухов применяют [Планки монтажные](#) (см. стр. 30)

ФИТИНГИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ - ЕВРОКОНУС

Рабочее давление и рабочая температура соответствуют характеристикам трубы данного класса прочности.
Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1. Цанговые кольца и гайки входят в комплект поставки компрессионных фитингов.

Фитинг уплотнительный компрессионный (SDR 7.4) евроконус 3/4" для подключения к приборам

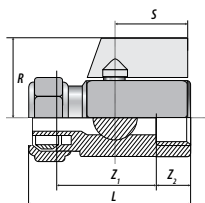


Резьба	Ø труб	
G 1/2"	16 (2,2)	2810
G 3/4"	16 (2,2)	2511
G 3/4"	20 (2,8)	2512

Для подключения к коллекторам и приборам отопления

МИНИ-КРАНЫ ПЕКС

Мини-кран компрессионный (SDR 7.4) с внутренней резьбой



Резьба	Ø труб	L, мм	R, мм	S, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	16 (2,2)	54	30	23	31	12	9210
1/2"	20 (2,8)	56	30	23	27	12	9212

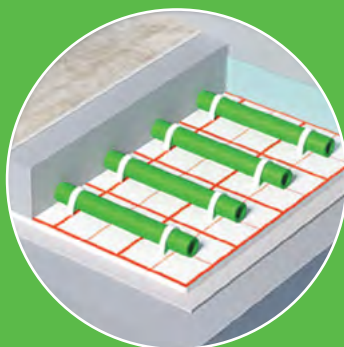
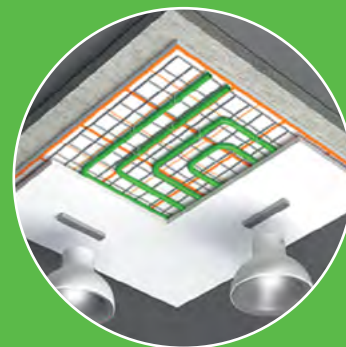
Рабочее давление – 1.0 МПа. Рабочая температура – 95 °С.

ФИТИНГИ КОМПРЕССИОННЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

Коллектор компрессионный (SDR 7,4) со штуцерами



Резьба	Кол-во подключений	Ø труб	ℓ, мм	
3/4"	2	16 (2,2)	35	2212
3/4"	3	16 (2,2)	35	2213
3/4"	4	16 (2,2)	37	2214
1"	2	16 (2,2)	40	2312
1"	4	16 (2,2)	40	2314



СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ, ОХЛАЖДЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ БИР ПЕКС ОПТИМА

Рекомендована для применения в системах отопления и водоснабжения, в системах поверхностного отопления «тёплый пол», системах отопления открытых площадок и газонов (стадионов), а также в системах потолочного / стенового охлаждения «холодная панель» и охлаждения катков, системах полива (не требуется сливать воду перед зимой).



Труба БИР ПЕКС Оптима

стр. 16



Инструмент для монтажа системы Оптима

стр. 16



Полимерные фитинги БИР ПЕКС Оптима

стр. 17



Обжимные фитинги и трубки приборные Eagle – БИР ПЕКС Оптима

стр. 18-19



Компрессионные коллекторы и фитинги Eagle – БИР ПЕКС

стр. 19-22

PN (pressure nominal) — номинальное давление, соответствует максимальному рабочему давлению (в барах) для трубопроводов, транспортирующих воду при 20 °С.

ТРУБА БИР ПЕКС ОПТИМА ПЭ-ПТ (PE-RT) | Класс 5 | PN 12,5



Труба БИР ПЕКС Оптима | Класс 5 | PN 12,5 | SDR 11



Трубы изготавливаются из полиэтилена повышенной термостойкости **ПЭ-ПТ (PE-RT)** по ТУ 2248-002-49257437-2012 и соответствуют ГОСТ 32415-2013.

Рабочее давление до 6 bar (0,6 МПа)
Рабочая температура до 80 °С

Для срока службы более **50 лет**

Типоразмер (наружный диаметр x толщина стенки), мм	Длина, м	Масса 1 п.м., кг	Объём воды, л/п.м.	Габариты упаковки, мм		
				в пленке	в коробке	
16 (1,8)	100	0,092	0,113	600, H200	630 x 630 x 200	0121
16 (1,8)	200	0,092	0,113	730, H200	--	0122
20 (2,0)	100	0,117	0,201	700, H200	720 x 720 x 200	0221
20 (2,0)	200	0,117	0,201	880, H200	--	0222
25 (2,3)	50	0,173	0,327	700, H200	720 x 720 x 200	0321
25 (2,3)	100	0,173	0,327	900, H200	--	0322
32 (3,0)	50	0,281	0,531	840, H200	850 x 850 x 200	0421
32 (3,0)	100	0,281	0,531	1000, H200	--	0422

Изготовление партии труб с нестандартной длиной намотки бухт/отрезков возможно при заказе труб одного типоразмера на сумму не менее 200 000 руб. Срок изготовления – не более двух недель.

Параметры эксплуатации труб БИР ПЕКС Оптима

Класс эксплуатации	Температура		Время при температуре	Область применения
	Рабочая	Максимальная Аварийная		
5 класс эксплуатации ГОСТ 32415-2013 (пункт 4.3.1)		20 °С	14 лет	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
		60 °С	25 лет	
		80 °С	10 лет	
		90 °С	1 год	
	100 °С	100 часов		

Трубы БИР ПЕКС Оптима из ПЭ-ПТ (PE-RT) применяются в системах водоснабжения и отопления зданий при 5 классе эксплуатации (температурных режимах), установленных требованиями **ГОСТ 32415-2013** (пункт 4.3.1), при этом гарантированным сроком службы является суммарное время эксплуатации при различных температурах $T_{\text{рабочая}}$, $T_{\text{максимальная}}$, $T_{\text{аварийная}}$, что для трубы Оптима составляет 50 лет при рабочем давлении до 0,6 МПа.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МОНТАЖА ПЛАСТИКОВЫХ ФИТИНГОВ

Инструмент для монтажа пластиковых фитингов Оптима



ОПИСАНИЕ



Пластиковый кейс, цанговый расширитель, комплект насадок 16, 20, 25 мм, секатор для труб, смазка для инструмента.

[8050](#)

Для наиболее актуальной информации вы можете обратиться к электронной версии "[Инструкции](#)" на нашем сайте / в нашем интернет-магазине.

ФИТИНГИ БИР ПЕКС ОПТИМА ИЗ МОЛЕКУЛЯРНО СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ-Сс (PE-Xb)

Материал – молекулярно сшитый полиэтилен ПЭ-Сс (PE-Xb). Неразъемное соединение, допускается монолитить.

Фитинги и Гильзы ОПТИМА, созданные специально для труб БИР ПЕКС Оптима, образуют совместно с ними целостную систему трубопроводов, которая полностью **соответствует наивысшему по ГОСТ 32415-2013 классу 5** и рекомендована для использования в системах холодного/горячего водоснабжения, высокотемпературного отопления, обогрева полов, площадок, стадионов, а также для устройства искусственных катков и набирающих популярность систем охлаждения поверхностей (потолков/стен).

ЗАПАТЕНТОВАНО

Соединение трубы и фитинга производится лишь при помощи ручного расширителя с насадками для различных диаметров труб, а последующая **усадка гильз Оптима происходит за счет свойства молекулярной памяти материала**. При этом соединение является неразъемным, а фиксация гильзы на своем месте обеспечивается за счет оригинальной конструкции штуцера фитинга и гарантирует корректность и качество соединения в течение всего срока службы.

Гильза Оптима



Размер	
16 (1,8)	5550
20 (2,0)	5551

Муфта Оптима



Размер	
Равнопроходная	
16 (1,8) – 16 (1,8)	5350
20 (2,0) – 20 (2,0)	5351
Редукционная	
20 (2,0) – 16 (1,8)	5450

Угольник Оптима



Размер	
16 (1,8) – 16 (1,8)	6050
20 (2,0) – 20 (2,0)	6051

Тройник Оптима



Размер	
16 (1,8) – 16 (1,8) – 16 (1,8)	5650
20 (2,0) – 20 (2,0) – 20 (2,0)	5651

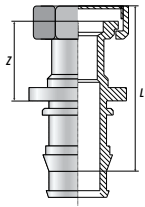
ФИТИНГИ ОБЖИМНЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС ДЛЯ СИСТЕМЫ ОПТИМА

• Рабочее давление – 1,2 МПа.

• Рабочая температура – 90 °С

• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

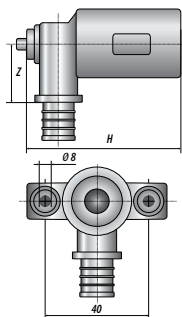
Соединитель прямой Оптима с накидной гайкой



Резьба	Ø труб	L, мм	Z, мм	
НГ 1/2"	16 (1,8)	50	20	5200
НГ 1/2"	20 (2,0)	55,5	20	5202

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь DZR Cu + Zn

Водорозетка Оптима



Резьба	Ø труб	
1/2"	16 (1,8)	6600
1/2"	20 (2,0)	6602

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь DZR Cu + ZnДля фиксации водорозеток применяют [Планки монтажные](#) (см. стр. 29)

ТРУБКИ ПРИБОРНЫЕ ОБЖИМНЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС ДЛЯ СИСТЕМЫ ОПТИМА

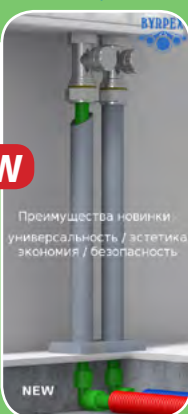
Трубка приборная Т-образная и Г-образная Оптима



СРАВНЕНИЕ УЗЛОВ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ:

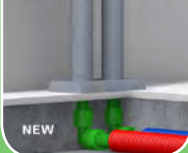
Декоративного кожуха

Г-образной трубки

Выгода
35%

NEW

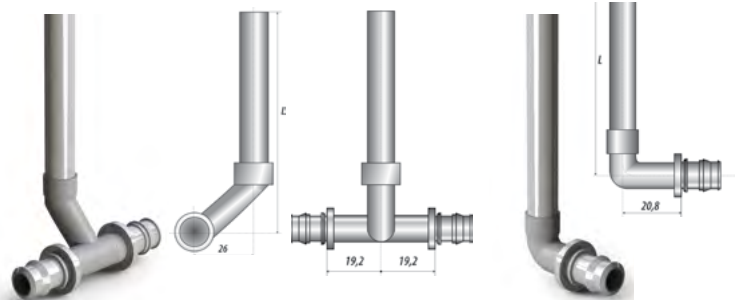
VS

Преимущества новинки:
универсальность / эстетика
экономика / безопасность

Описание

(Кожух 100 мм + накладка серая) x 2 [2066 x 2 x 2070](#)(Кожух 100 мм + накладка коричневая) x 2 [2066 x 2 x 2071](#)(Кожух 300 мм + накладка серая) x 2 [2067 x 2 x 2070](#)(Кожух 300 мм + накладка коричневая) x 2 [2067 x 2 x 2071](#)

Экономичное, эстетичное и практичное решение с использованием ["Декоративного кожуха и накладки"](#) представлено на странице 30.



Вид	Ø меди	Ø труб	L, мм	
Т	15	16 (1,8)	300	7290
Т	15	20 (2,0)	300	7291

Вид	Ø меди	Ø труб	L, мм	
Г	15	16 (1,8)	300	7200
Г	15	20 (2,0)	300	7201

Материал – медь Cu
Покрытие – никель+хром Ni + Cr

Эстетичное решение рекомендуется для подключения приборов отопления, а также для подключения трубопроводов по системе "Тёплый пол" и/или "Холодная панель" к коллекторным группам.

Примечание:

Для фиксации приборных трубок при монтаже следует использовать фиксатор [«Неподвижная опора»](#) (см. стр. 29).

Приборные трубки применяются совместно с ["Фитингами уплотнительными для приборных трубок"](#) (см. стр.35).

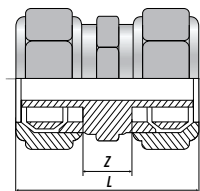
ФИТИНГИ КОМПРЕССИОННЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

• Рабочее давление – 1,2 МПа.

• Рабочая температура – 90 °С

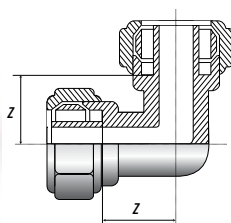
• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

Муфта компрессионная (SDR 11)



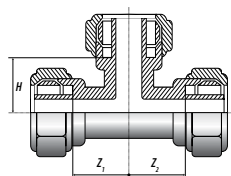
Размер	L, мм	Z, мм	
16 (1,8)	45	14	1200
20 (2,0)	45	14	1201
25 (2,3)	51	14	1202
32 (3,0)	65	22	1203

Угольник компрессионный (SDR 11)

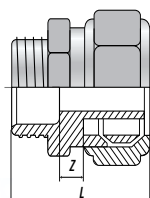


Размер	Z, мм	
16 (1,8)	17	1600
20 (2,0)	20	1601
25 (2,3)	20	1602
32 (3,0)	34	1603

Тройник компрессионный (SDR 11)



Размер	H, мм	Z, мм	
16 (1,8) x 16 (1,8) x 16 (1,8)	18	18	1300
20 (2,0) x 20 (2,0) x 20 (2,0)	21	21	1301
25 (2,3) x 25 (2,3) x 25 (2,3)	26	26	1302
32 (3,0) x 32 (3,0) x 32 (3,0)	35	35	1303

Соединитель прямой компрессионный (SDR 11)
с наружной резьбой

Резьба	Ø труб	L, мм	Z, мм	
1/2"	16 (1,8)	38	4	1000
3/4"	16 (1,8)	38	8	1001
1/2"	20 (2,0)	37	3	1002
3/4"	20 (2,0)	38	7	1003
3/4"	25 (2,3)	40	5	1004
1"	25 (2,3)	43	4	1005
3/4"	32 (3,0)	48	14	1006
1"	32 (3,0)	51	3	1007
Для подключения приборов				
1/2"	16 (1,8) никель	38	4	Ni 1080
1/2"	20 (2,0) никель	37	3	Ni 1082

ФИТИНГИ КОМПРЕССИОННЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

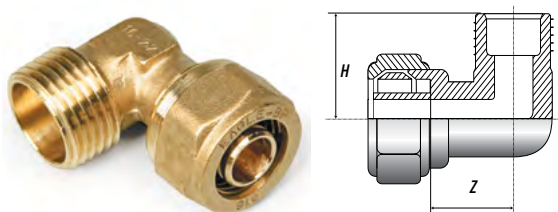
• Рабочее давление – 1,2 МПа.

• Рабочая температура – 90 °С

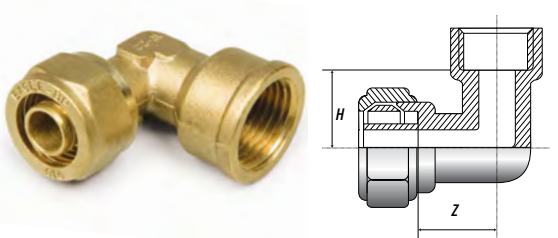
• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

Соединитель прямой компрессионный (SDR 11)
с внутренней резьбой

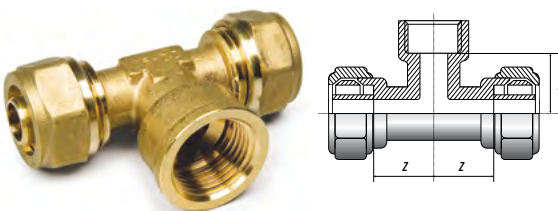
Резьба	Ø труб	L, мм	Z, мм	
1/2"	16 (1,8)	33	7	1100
3/4"	16 (1,8)	35	7	1101
1/2"	20 (2,0)	32	7	1102
3/4"	20 (2,0)	35	7	1103
3/4"	25 (2,3)	34	4	1104
1"	25 (2,3)	39	7	1105
3/4"	32 (3,0)	39	4	1106
1"	32 (3,0)	39	4	1107

Угольник компрессионный (SDR 11)
с наружной резьбой

Резьба	Ø труб	H, мм	Z, мм	
1/2"	16 (1,8)	22,4	17	1800
3/4"	16 (1,8)	30,5	22	1801
1/2"	20 (2,0)	32,1	22	1802
3/4"	20 (2,0)	33	22	1803
3/4"	25 (2,3)	38	30	1804
1"	25 (2,3)	39	30	1805
1"	32 (3,0)	48	34	1807

Угольник компрессионный (SDR 11)
с внутренней резьбой

Резьба	Ø труб	H, мм	Z, мм	
1/2"	16 (1,8)	17	19	1700
3/4"	16 (1,8)	24	24	1701
1/2"	20 (2,0)	17	20	1702
3/4"	20 (2,0)	23	23	1703
3/4"	25 (2,3)	24	29	1704
1"	25 (2,3)	27	32	1705
1"	32 (3,0)	30	31	1707

Тройник компрессионный (SDR 11)
с внутренней резьбой

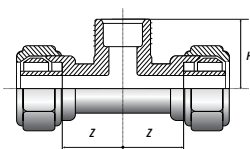
Резьба	Ø труб	H, мм	Z, мм	
1/2"	16 (1,8)	22	22	1500
3/4"	16 (1,8)	19	19	1501
1/2"	20 (2,0)	28	20	1502
3/4"	20 (2,0)	21	22	1503
3/4"	25 (2,3)	22	24	1504
1"	25 (2,3)	24	26	1505
3/4"	32 (3,0)	30	30	1506
1"	32 (3,0)	31	36	1507

ФИТИНГИ КОМПРЕССИОННЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

• Рабочее давление – 1,2 МПа.

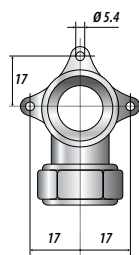
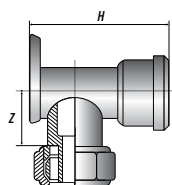
• Рабочая температура – 90 °С

• Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

Тройник компрессионный (SDR 11)
с наружной резьбой

Резьба	Ø труб	H, мм	Z, мм	
1/2"	16 (1,8)	23	20	1400
3/4"	16 (1,8)	23	20	1401
3/4"	20 (2,0)	32	22	1403
3/4"	25 (2,3)	34	24	1404
3/4"	32 (3,0)	44	36	1406
1"	32 (3,0)	44	37	1407

Водорозетка компрессионная (SDR 11)



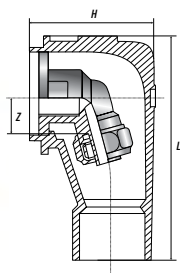
Резьба	Ø труб	H, мм	Z, мм	
1/2"	16 (1,8)	39	21	1900
1/2"	20 (2,0)	44	22	1902

Для подключения санприборов без использования кожуха.
Для фиксации применяют [Планки монтажные](#) (см. стр. 29)

Угольник установочный 105° с пластиковым кожухом (SDR 11)



1



2

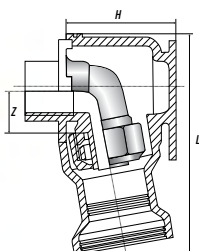


№	Размер	Z, мм	
1	1/2" x 16 (1,8)	17	2000

№	Размер	H, мм	L, мм	
2	105°	60	103	2050

Для фиксации кожухов применяют [Планки монтажные](#) (см. стр. 30)

Угольник установочный 100° с пластиковым кожухом (SDR 11)



№	Размер	Z, мм	
1	1/2" x 20 (2,0)	18	2102

№	Размер	H, мм	L, мм	
2	100°	48	97	2150

Для фиксации кожухов применяют [Планки монтажные](#) (см. стр. 30)

ФИТИНГИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ - ЕВРОКОНУС

- Рабочее давление – 1,2 МПа.
- Рабочая температура – 90 °С
- Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

Фитинг уплотнительный компрессионный (SDR 11) евроконус 3/4" для подключения к приборам

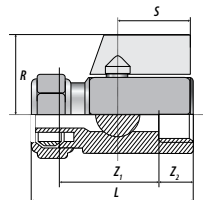


Резьба	Ø труб	
G 1/2"	16 (1,8)	2800
G 3/4"	16 (1,8)	2501
G 3/4"	20 (2,0)	2503

Для подключения к коллектору или прибору

МИНИ-КРАНЫ ПЕКС

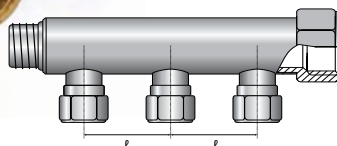
Мини-кран компрессионный (SDR 11) с внутренней резьбой



Резьба	Ø труб	L, мм	R, мм	S, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	16 (1,8)	54	30	23	31	12	9200
1/2"	20 (2,0)	56	30	23	27	12	9201

ФИТИНГИ КОМПРЕССИОННЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

Коллектор компрессионный (SDR 11) со штуцерами



Резьба	Кол-во подключений	Ø труб	ℓ, мм	
3/4"	2	16 (1,8)	35	2202
3/4"	3	16 (1,8)	35	2203
3/4"	4	16 (1,8)	37	2204
1"	2	16 (1,8)	40	2302
1"	3	16 (1,8)	37	2303
1"	4	16 (1,8)	40	2304



СИСТЕМА ПОВЕРХНОСТНОГО ОТОПЛЕНИЯ «ТЕПЛЫЙ ПОЛ»

СИСТЕМА ПОТОЛОЧНОГО/СТЕНОВОГО ОХЛАЖДЕНИЯ «ХОЛОДНАЯ ПАНЕЛЬ»



Коллекторные группы
стр. 24



Плиты теплоизоляционные и крепеж
стр. 25-26

Коллекторные группы

Материал - нержавеющая сталь

Вход коллекторов – 1", внутренняя резьба, выходы – 3/4" евроконус, расстояние между выходами L=50 мм

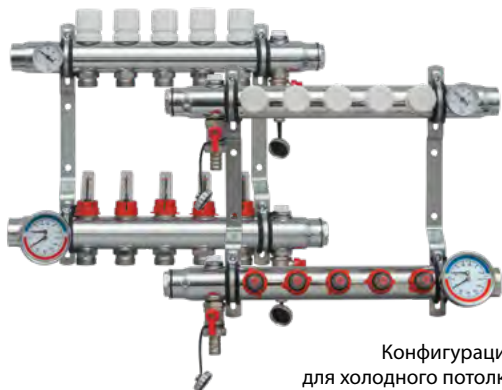
В комплекте: кран Маевского 1/2" – 2 шт, кран сливной с пробкой 1/2" – 2 шт, кронштейн – 2 шт, заглушки 1" – 2 шт.

Отвод, в котором установлен кран Маевского и сливной кран, не входит в общее число отводов

Коллекторная группа из нержавеющей стали с расходомерами и термостатическими вентилями



Конфигурация для теплого пола



Конфигурация для холодного потолка

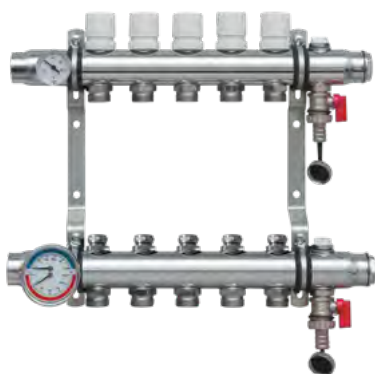
Описание	Длина, мм		
Группа с расходомерами 1"-Т2-3/4"ЕК L=50	250	2624-02	2624-02X
Группа с расходомерами 1"-Т3-3/4"ЕК L=50	300	2624-03	2624-03X
Группа с расходомерами 1"-Т4-3/4"ЕК L=50	350	2624-04	2624-04X
Группа с расходомерами 1"-Т5-3/4"ЕК L=50	400	2624-05	2624-05X
Группа с расходомерами 1"-Т6-3/4"ЕК L=50	450	2624-06	2624-06X
Группа с расходомерами 1"-Т7-3/4"ЕК L=50	500	2624-07	2624-07X
Группа с расходомерами 1"-Т8-3/4"ЕК L=50	550	2624-08	2624-08X
Группа с расходомерами 1"-Т9-3/4"ЕК L=50	600	2624-09	2624-09X
Группа с расходомерами 1"-Т10-3/4"ЕК L=50	650	2624-10	2624-10X
Группа с расходомерами 1"-Т11-3/4"ЕК L=50	700	2624-11	2624-11X
Группа с расходомерами 1"-Т12-3/4"ЕК L=50	750	2624-12	2624-12X

Конфигурация коллекторных групп для системы "Холодная панель" отличается 90° углом расположения отводов к сливному крану и крану Маевского.

Коллекторная группа из нержавеющей стали с регулировочными и термостатическими вентилями



Конфигурация для радиаторного отопления



Описание	Длина, мм	
Коллекторная группа 1"-Т2-3/4"ЕК L=50	200	2634-02
Коллекторная группа 1"-Т3-3/4"ЕК L=50	250	2634-03
Коллекторная группа 1"-Т4-3/4"ЕК L=50	300	2634-04
Коллекторная группа 1"-Т5-3/4"ЕК L=50	350	2634-05
Коллекторная группа 1"-Т6-3/4"ЕК L=50	400	2634-06
Коллекторная группа 1"-Т7-3/4"ЕК L=50	450	2634-07
Коллекторная группа 1"-Т8-3/4"ЕК L=50	500	2634-08
Коллекторная группа 1"-Т9-3/4"ЕК L=50	550	2634-09
Коллекторная группа 1"-Т10-3/4"ЕК L=50	600	2634-10
Коллекторная группа 1"-Т11-3/4"ЕК L=50	650	2634-11
Коллекторная группа 1"-Т12-3/4"ЕК L=50	700	2634-12

Коллекторные группы с дополнительными (заглушенными) входами под термометр и термоманометр изготавливаются на заказ.



Термоманометр для коллекторных групп

Размер / Описание

(1/2") - Диаметр 63 мм, 10 бар, 120 °С



[9001](#)



Термометр для коллекторных групп

Размер / Описание

(1/2") - Диаметр 40мм, 80 °С



[9002](#)

Насосно-смесительная группа

без насоса

Размер

1"/130 мм /1"



[2624-00](#)



Клапан термостатический с датчиком

Байпас коллекторный регулируемый проходной

Термометр

Насос циркуляционный

WCP 25-60G 130 - Wester

Размер

1"/130 мм /1"



[2624-01](#)



Трехпозиционное ступенчатое регулирование скорости

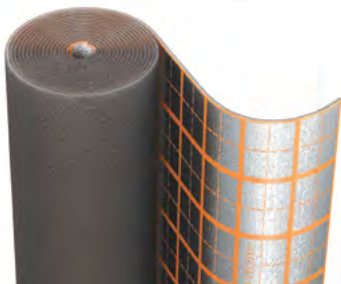
Мощность – 0,093 кВт

Напор воды – 0,5 – 6,0 м

Производительность – 0,5 – 2,7 м³/ч

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ И АКСЕССУАРЫ

Energofloor® Compact – это наилучшее решение для теплоизоляции полов с подогревом в жилых помещениях многоэтажных зданий. Вспененный полиэтилен покрыт массивным слоем алюминиевой фольги, защищенной от коррозии химически стойкой полимерной пленкой. Фольгированное покрытие толщиной 30 микрометров равномерно распределяет тепло от нагревательных элементов по всей поверхности пола, сохраняя все преимущества гибкой теплоизоляции при монтаже. Благодаря применению Energofloor® Compact, на поверхности пола создается равномерная комфортная температура, а цементно-песчаная стяжка и напольное покрытие максимально защищены от локальных перегревов и разрушения. При этом небольшая толщина теплоизоляции экономит пространство жилых помещений.



Рулоны Energofloor®

Название	Описание	
КОМПАКТ 3/1-30	Рулон толщиной 3 мм (длина 30 м, ширина 1 м) в рулоне - 30 м²	03130COM
КОМПАКТ 5/1-20	Рулон толщиной 5 мм (длина 20 м, ширина 1 м) в рулоне - 20 м²	05120COM

Рулон из вспененного полиэтилена толщиной 3-5 мм, ламинированный алюминиевой фольгой, с разметкой и защитой из ПЭТФ-пленки.

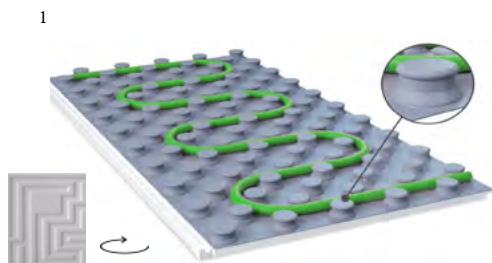
Монтажная плита – это готовая к применению система теплоизоляции для «тёплого пола» с высоким термическим сопротивлением. Быстрое и надёжное соединение плит (внахлест или замковое) позволяет в короткий срок сформировать целостный тепло- и шумоизоляционный слой. Трубы можно устанавливать по прямой и по диагонали без применения дополнительных аксессуаров. Фиксаторы удерживают трубу и предотвращают её всплытие во время заливки цементной стяжкой. Результаты испытаний показали, что применение пенополистирола обеспечивает эффективную защиту от ударного шума и соответствуют самым высоким требованиям к звукоизоляции в жилых зданиях по СНиП 23-03-2003, СП 51.13330.2011 (редакция 05.05.2017) «Защита от шума».



Плита Energofloor® Pipelock

Название	Описание	
20/0,7-1,1 DES-sg	Плита толщиной 20 мм (длина 1,1 м, ширина 0,7 м) в упаковке - 10,01 м² (13 шт.)	200/71/1PLK
30/0,7-1,1 DES-sg	Плита толщиной 30 мм (длина 1,1 м, ширина 0,7 м) в упаковке - 7,7 м² (10 шт.)	300/71/1PLK

Фиксаторы удерживают трубу диаметром 16 мм шагом укладки 50 мм. Ламинированная поверхность имеет двухсторонний вынос для соединения плит внахлест.



Плиты Format термоизоляционные

№	Название	Описание	
1	EasyFix L	Плита толщиной 40 мм (длина 0,5 м, ширина 1 м) в упаковке - 10 м² (20 шт.)	EasyFixL

Плита из пенополистирола плотностью 50 кг/м³, покрытие PSD 18. Фиксирующие бобышки "грибовидной формы" высотой 20 мм надежно удерживают трубу диаметром 16 или 20 мм с шагом укладки 50 мм. Акустический лабиринт на тыльной стороне плиты; Самоцентрирующие замки; Удобная линейка по периметру плиты для быстрого измерения и резки при монтаже.

2



№	Название	Описание	
2	FT 25/45 PEX	Плита толщиной 45 мм (длина 0,6 м, ширина 0,8 м) в упаковке - 9,6 м² (20 шт.)	FT25/45PEX

Плита из пенополистирола плотностью 40 кг/м³. Фиксаторы высотой 25 мм держат трубу диаметром 16 или 20 мм с шагом укладки 150 мм. Самоцентрирующие замки.

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ И АКСЕССУАРЫ

Лента демпферная и армированный скотч



Название	Описание	
Energofloor 10/0,1-11	Лента толщиной 10 мм (длина 11 м, ширина 100 мм)	1010011DM

Лента предназначена для компенсации температурного расширения цементной стяжки. Полиэтиленовая пленка служит для предотвращения проникновения жидкого раствора под нижнюю кромку ленты.

Название	Описание	
Energoflex® TP 50 мм x 50 м	Скотч толщиной 10 мм (длина 50 м, ширина 50 мм)	04850ARS

Лента армированная самоклеящаяся Energoflex® серого цвета применяется при монтаже теплоизоляции. Температура применения: не ниже -10 °С. Благодаря армирующей сетке лента обладает повышенной прочностью на разрыв.

Плиты Energofloor® – влагостойкий материал из пенополистирола, разработанный специально для создания основного или дополнительного нижнего слоя в качестве теплоизоляции для систем "теплый пол". Плоская поверхность плит позволяет использовать для крепления труб гарпунные (якорные) скобы, фиксирующие шины или арматурную сетку с хомутами.

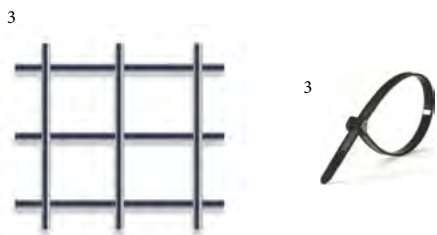


Плиты Energofloor

Название	Описание	
20/1,0-0,8 DEO-dm	Плита толщиной 20 мм (длина 1 м, ширина 0,8 м) в упаковке - 24 м² (30 шт.)	2010/8
50/1,0-0,8 DEO-dm	Плита толщиной 50 мм (длина 1 м, ширина 0,8 м) в упаковке - 9,6 м² (12 шт.)	5010/8

Плоская теплоизоляционная плита из пенополистирола.

Варианты крепежа труб



№	Название	Описание	
1	Скоба якорная	Упаковка 1000 шт	2064

Предназначена для крепления труб диаметром от 16 до 20 мм к монтажным матам.

№	Название	Описание	
2	Шина фиксирующая	Длина 500 мм	2065

Предназначена для укладки труб диаметром от 16 до 20 мм на любые покрытия, а также маты, природный камень или керамическую плитку. Крепится двухсторонним скотчем. Позволяет закреплять трубу на расстоянии, кратном 50 мм.

№	Название	Описание	
3	Сетка арматурная	Длина 30 м, ширина 1,5 м в рулонах по 45 м² вес - 37,5 кг	ЛЕ1,8/50/50
3	Хомут кабельный	Упаковка 100 шт.	XM4,8/200

Материал арматурной сетки – оцинкованная сталь 1,8 мм. (Ячейки 50x50 мм)
Материал хомута - ABS пластик (длина - 200мм, ширина - 4,8 мм)

Прочее оборудование / комплектующие / КИПиА для инженерных систем по ценам заводов - производителей доступны по запросу к специалистам Отдела Комплектации БИР ПЕКС



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ВСЕХ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДОВ



Труба БИР ПЕКС гофрированная и теплоизоляция
стр. 28



Крепеж для систем БИР ПЕКС
стр. 29-30



Декоративные элементы БИР ПЕКС для всех систем
стр. 30



Резьбовые фитинги Eagle - БИР ПЕКС
стр. 31-34



Фитинги уплотнительные для приборных трубок
стр. 35



Латунные / нержавеющие коллекторы и шкафы
стр. 36-38

ТРУБА БИР ПЕКС ГОФРИРОВАННАЯ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

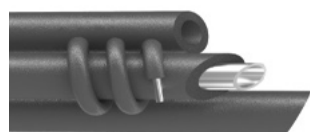
Труба БИР ПЕКС гофрированная (окрашенная)



Для Ø трубы	Описание		
16	Гофра Ø 25 в бухтах по 50 м	0351B	0351R
20	Гофра Ø 32 в бухтах по 50 м	0451B	0451R
25	Гофра Ø 40 в бухтах по 30 м	0551B	0551R
32	Гофра Ø 50 в бухтах по 30 м	0651B	0651R

Применяется в качестве обсадной трубы (канала) для трубы, проложенной скрыто. В большинстве случаев образует достаточную теплоизоляцию. Материал: полиэтилен.

Трубки теплоизоляционные Энергофлекс Супер



Цвет	Для Ø трубы	Размер	
Синий	16	Внутренний Ø 18 мм, изоляция 4 мм	180411SUPRS
Красный	16	Внутренний Ø 18 мм, изоляция 4 мм	180411SUPRK
Серый	16	Внутренний Ø 18 мм, изоляция 6 мм	18062SU
Синий	20	Внутренний Ø 22 мм, изоляция 4 мм	220411SUPRS
Красный	20	Внутренний Ø 22 мм, изоляция 4 мм	220411SUPRK
Серый	20	Внутренний Ø 22 мм, изоляция 6 мм	22062SU
Серый	25	Внутренний Ø 25 мм, изоляция 9 мм	25092SU
Серый	25	Внутренний Ø 25 мм, изоляция 13 мм	25132SU
Серый	25	Внутренний Ø 28 мм, изоляция 9 мм	35092SU
Серый	25	Внутренний Ø 28 мм, изоляция 13 мм	28132SU
Серый	32	Внутренний Ø 35 мм, изоляция 9 мм	35092SU
Серый	32	Внутренний Ø 35 мм, изоляция 13 мм	35132SU

Трубки Energoflex® Super разработаны специально для тепло- и шумоизоляции труб отопления и водоснабжения, прокладываемых в конструкциях полов и стен. Изоляция обладает повышенной влагостойкостью, долговечностью и стойкостью к механическим повреждениям и агрессивным строительным материалам. Гибкие теплоизоляционные трубки просты в монтаже, защищают поверхность оборудования от конденсата и коррозии, препятствуют замерзанию теплоносителя в течение заданного времени.

Фиксатор изгиба трубы



№	Для Ø трубы	D, мм	L, мм	
1	16	14-18 мм	110	2440
1	20	20-23 мм	150	2441
1	25	25-29 мм	180	2442

Материал - армированный стекловолокном полиамид (РА).

№	Для Ø трубы	D, мм	L, мм	
2	16	16 мм	80	2450

Материал - сталь 3 х/к. Покрытие - цинк хроматированный

Применяется для фиксации поворота трубы на 90° без разрыва трубы и установки угольника.

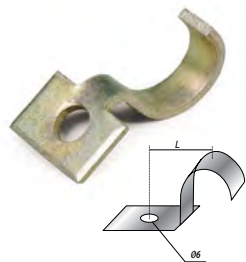
Секатор для труб



Описание	
Для резки труб диаметров 16, 20, 25, 32 мм	8033

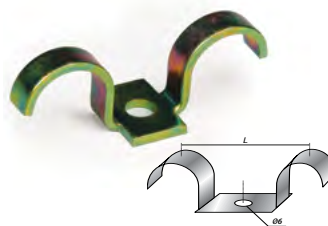
КРЕПЕЖ ДЛЯ СИСТЕМ БИР ПЕКС

Фиксатор «Неподвижная опора» одинарный / двойной



Размер	L, мм	
1 x 16	16	9870
1 x 20	18	9871
1 x 25	22	9872
1 x 32	25	9873

Одинарный

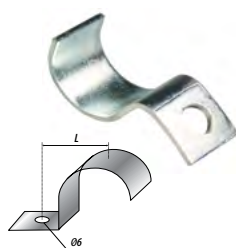


Размер	L, мм	
2 x 16	35	9880
2 x 16	50	9881
2 x 20	35	9882
2 x 20	50	9883

Двойной

Материал – сталь 3 х/к. Покрытие – цинк хроматированный. **Zn** **Cr** Для фиксации напрессовочных фитингов, а также Г- и Т-образных трубок.

Крепеж для труб одинарный / двойной



Размер	L, мм	
1 x 16	26	9970
1 x 20	28	9971
1 x 25	31	9972
1 x 32	34	9973
1 x 40	39	9974
1 x 54	44	9975

Одинарный



Размер	L, мм	
2 x 16	52	9920
2 x 20	56	9921
2 x 25	62	9922
2 x 32	68	9923
2 x 40	78	9924
2 x 54	88	9925

Двойной

Материал – сталь 3 х/к. Покрытие – цинк хроматированный **Zn** **Cr** Для фиксации труб возможно применение монтажного пистолета ПМТ-1

Крепеж для труб пластиковый одинарный / двойной



Для труб	Ось Ø, мм	
16, 20, 25	10	9851

Одинарный (высота оси 80 мм)



Для труб	Ось Ø, мм	
16, 20, 25	8	9850
16, 20, 25	10	9852

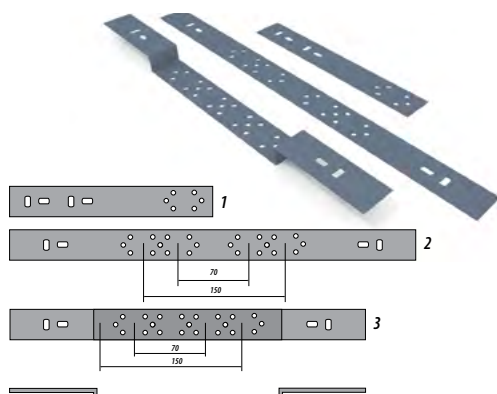
Двойной (высота оси 80 мм)

Крепеж для труб пластиковый одинарный



Описание	
1 x 20	9981
1 x 25	9982
1 x 32	9983
1 x 40	9984
1 x 50	9985

Планка монтажная для водорозеток



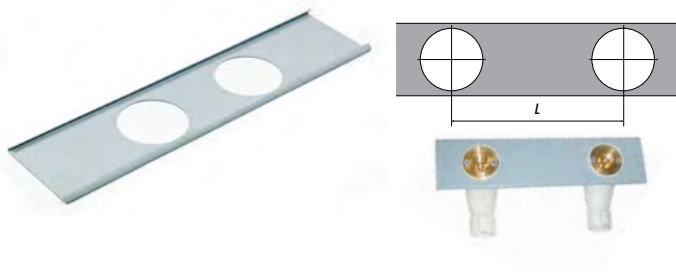
№	Описание	
1	Для монтажа одной водорозетки	6650
2	Для наружного монтажа двух водорозеток с межосевым расстоянием 70 и 150 мм	6651
3	Для скрытого монтажа (в штробе) двух водорозеток с межосевым расстоянием 70 и 150 мм	6652

Материал – сталь 10 х/к.
Покрытие – цинк **Zn** + лакокрасочное 2 слоя.

Планки применяются для фиксации водорозеток серии SDR 7,4 или SDR 11 В комплект поставки входят саморезы для крепления водорозеток.

КРЕПЕЖ ДЛЯ СИСТЕМ БИР ПЕКС

Планка монтажная для крепления кожухов



L, мм	
80 (раковина)	2055
150 (смеситель)	2056
500 (радиатор)	2058

Для фиксации межосевого расстояния между угольниками установочными в кожухе.

Материал – сталь 0,8 КП.

Покрытие – цинк Zn + лакокрасочное 2 слоя.

Планки применяются для крепления кожухов серии SDR 7,4 или SDR 11

ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БИР ПЕКС ДЛЯ ВСЕХ СИСТЕМ

Накладка декоративная для примыкания к стене или полу



Ø 27 мм



Описание	Цвет	Размер, мм	
Накладка	Серая	50 x 50	2070
Накладка	Коричневая	50 x 50	2071

Описание	Для труб Ø	Длина, мм	
Кожух	16-20	100	2066
Кожух	16-20	300	2067

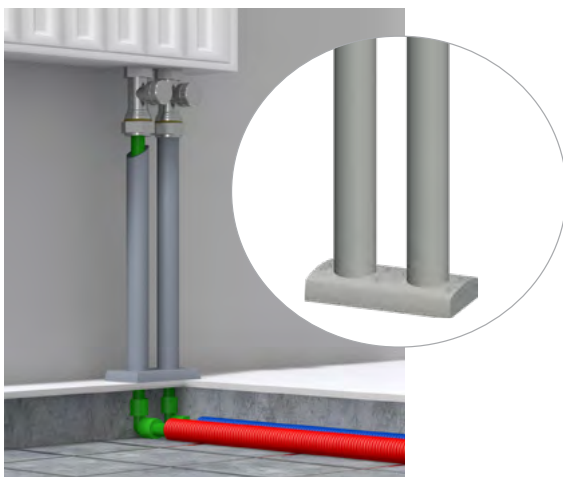
Используются при отделочных работах и предназначены для декоративного оформления выходов полимерных труб Ø 16-20 из пола или стен.

Защищают трубопроводы от ультрафиолета и придают эстетичность узлу подключения.

Могут применяться как отдельно (для одиночного вывода из стены или пола), так и парно – в этом случае межосевое расстояние 50 мм (для приборов отопления с нижним модулем подключения).

Материал – полипропилен

Декоративный комплект для подключения труб



Пример подключения прибора отопления

Описание	
Кожух серый 100 мм (2 шт.) + накладка серая (2 шт.)	2066 x 2 x 2070
Кожух серый 100 мм (2 шт.) + накладка коричневая (2 шт.)	2066 x 2 x 2071
Кожух серый 300 мм (2 шт.) + накладка серая (2 шт.)	2067 x 2 x 2070
Кожух серый 300 мм (2 шт.) + накладка коричневая (2 шт.)	2067 x 2 x 2071

Преимущества применения данного решения:


- Универсальность** применения;
- Эстетичный** вид узла подключения;
- Безопасная** эксплуатация.

Экономичное решение рекомендуемое для подключения приборов отопления, а также для подключения трубопроводов по системе "Тёплый пол" и/или "Холодная панель" к коллекторным группам.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СИСТЕМ БИР ПЕКС

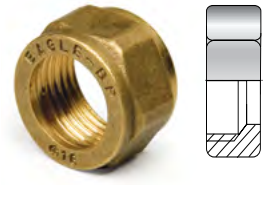
Материал – стойкая к обесцинкиванию латунь ЛС59-1.

Запасные элементы для компрессионных фитингов SDR 7.4 и SDR 11



Размер	
16	2420
20	2421
25	2422
32	2423

Кольцо разрезное (цинговое)

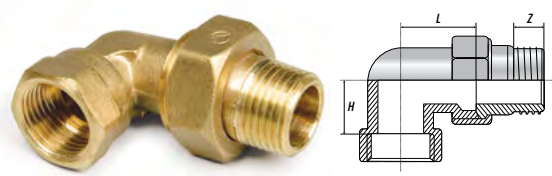


Размер	
16	2430
20	2431
25	2432
32	2433

Гайка

ФИТИНГИ РЕЗЬБОВЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

Соединение разъемное угловое с накладной гайкой



Размер	H, мм	L, мм	Z, мм	
1/2"	17	26	10	4261
3/4"	37	30	13	4262
1"	24	39	14	4263

Внутренняя – наружная резьба.

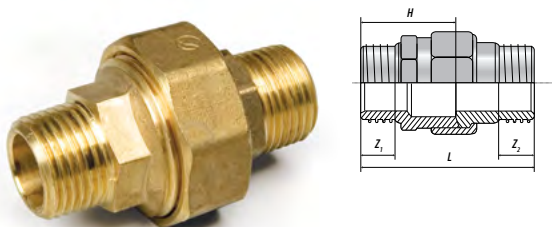
Соединение разъемное прямое с накладной гайкой



Размер	H, мм	L, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	18	49	10	12	4271
3/4"	20	55	14	14	4272
1"	22	57	14	14	4273
1 1/4"	32	68	16	16	4274
1 1/2"	44	80	17	17	4275

Внутренняя – наружная резьба.

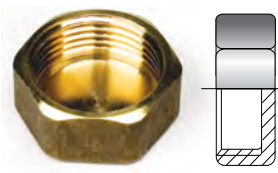
Соединение разъемное прямое с накладной гайкой



Размер	H, мм	L, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	16	36	8	8	4371
3/4"	18	44	10	10	4372
1"	22	46	11	11	4373

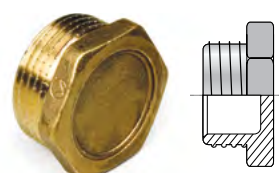
Наружная – наружная резьба.

Заглушка с внутренней / наружной резьбой

Размер	
1/2"	3171
3/4"	3172
1"	3173

Внутренняя резьба



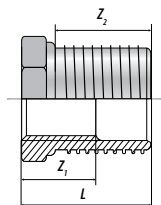
Размер	
1/2"	3271
3/4"	3272
1"	3273

Наружная резьба.

ФИТИНГИ РЕЗЬБОВЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

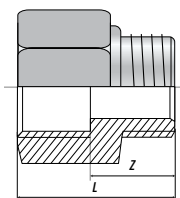
Футорка



Размер	L, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
3/4" x 1/2"	19	13	13	4672
1" x 1/2"	22	12	15	4673
1" x 3/4"	18	10	12	4674
1 1/4" x 3/4"	21	10	15	4676
1 1/4" x 1"	16	16	23	4677
1 1/2" x 1"	22	10	15	4679

Внутренняя – наружная резьба.

Адаптер для резьбы с остроконечной торцевой площадкой

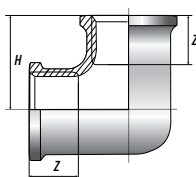


Размер	L, мм	Z, мм	
1/2"	25	16	4041
3/4"	29	16	4042
1"	29	14	4043

Внутренняя – наружная резьба.

Применяются для соединения фитингов (с накидной гайкой арт.: 5210-5217, 6410-6417, и 5200, 5202 Оптима) с резьбой на стальных трубопроводах.

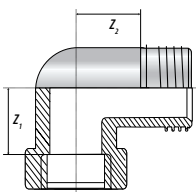
Угольник с внутренней резьбой



Размер	H, мм	Z, мм	
1/2"	27	11	3971
3/4"	29	11	3972
1"	35	15	3973
1 1/4"	45	15	3974
1 1/2"	41	17	3975
2"	52	21	3976

Внутренняя резьба.

Угольник ВР – НР



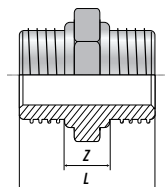
Размер	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	13	19	4071
3/4"	25	29	4072
1"	28	34	4073

Внутренняя – наружная резьба.

ФИТИНГИ РЕЗЬБОВЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

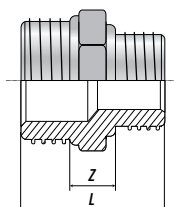
Ниппель



Размер	L, мм	Z, мм	
1/2"	26	8	3471
3/4"	29	9	3472
1"	37	12	3473

Наружная резьба.

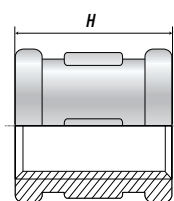
Ниппель редукционный



Размер	L, мм	Z, мм	
3/4" x 1/2"	29	9	4572
1" x 1/2"	32	10	4573
1" x 3/4"	32	10	4574
1 1/4" x 3/4"	35	6	4576

Наружная резьба.

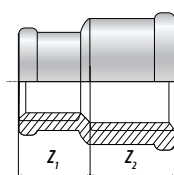
Муфта



Размер	H, мм	
1/2"	27	3671
3/4"	31	3672
1"	32	3673
1 1/4"	32	3674
2"	55	3676

Внутренняя резьба.

Муфта редукционная



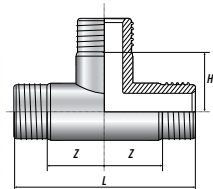
Размер	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
3/4" x 1/2"	14	16	4872
1" x 1/2"	15	18	4873
1" x 3/4"	21	18	4874

Внутренняя резьба.

ФИТИНГИ РЕЗЬБОВЫЕ EAGLE – БИР ПЕКС

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

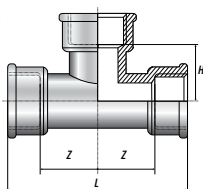
Тройник с наружной резьбой



Размер	H, мм	L, мм	Z, мм	
1/2"	26	54	26	3871
3/4"	30	56	30	3872
1"	38	68	38	3873

Наружная резьба.

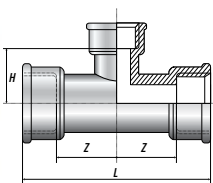
Тройник с внутренней резьбой



Размер	H, мм	L, мм	Z, мм	
1/2"	18	54	10	3771
3/4"	18	56	15	3772
1"	20	68	18	3773
1 1/4"	22	90	29	3774
1 1/2"	24	82	24	3775
2"	31	104	31	3776

Внутренняя резьба.

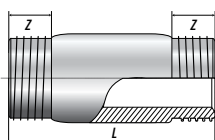
Тройник редукционный с внутренней резьбой



Размер	H, мм	L, мм	Z, мм	
3/4"x1/2"x3/4"	18	56	15	4972
1"x1/2"x1"	20	68	18	4973
1"x3/4"x1"	22	90	29	4974

Внутренняя резьба.

Удлинитель с наружной – наружной резьбой (нерж.)



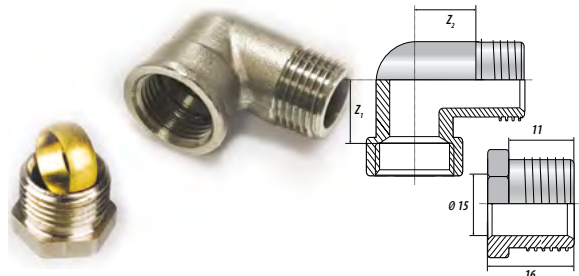
Размер	L, мм	Z, мм	
1/2 x 60"	60	12	9850-60
1/2 x 70"	70	12	9850-70

Наружная резьба.

ФИТИНГИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ С ОБЖИМНЫМ КОЛЬЦОМ ДЛЯ МЕДНЫХ ТРУБОК – БИР ПЕКС

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

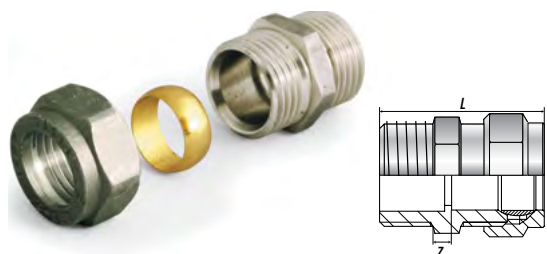
Угольник 1/2" НР с цангой для медной трубки (комплект)



Размер	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	13	19	4052

Для подключения приборных трубок Премиум/Стандарт и Оптима к любой запорно-регулирующей арматуре с внутренней резьбой 1/2"

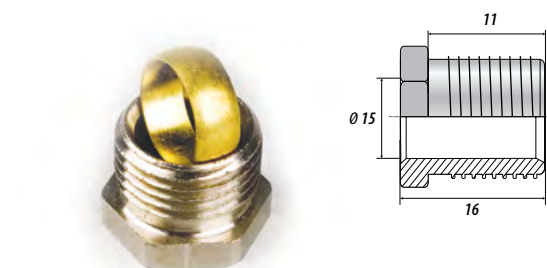
Фитинг уплотнительный для медной трубки Ø15-G1/2" (с обж. кольцом) универсальный



Размер	L, мм	Z, мм	
Ø 15 x 1/2"	35	4	4050

Для подключения приборных трубок Премиум/Стандарт и Оптима к любой запорно-регулирующей арматуре с внутренней резьбой 1/2"

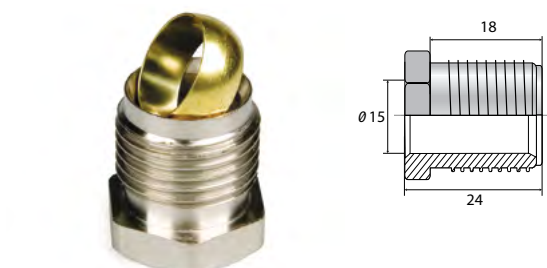
Фитинг уплотнительный для медной трубки Ø15-G1/2" (с обж. кольцом) для вентилей Eagle



Размер	
Ø 15 x 1/2"	4051

Для подключения приборных трубок Премиум/Стандарт и Оптима к вентилям EAGLE (АРТ 8221, 8231, 8321, 8331)

Фитинг уплотнительный для медной трубки Ø15-G1/2" (с обж. кольцом)



Размер	
Ø 15 x 1/2"	4061

Для подключения приборных трубок Премиум/Стандарт и Оптима

Фитинг уплотнительный для медной трубки, евроконус



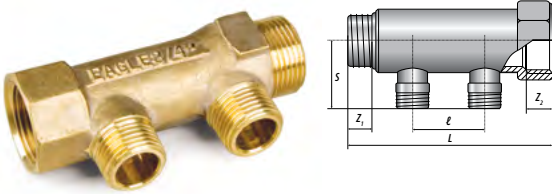
Размер	
Ø 15 x 3/4"	4062

Для подключения приборных трубок Премиум/Стандарт и Оптима

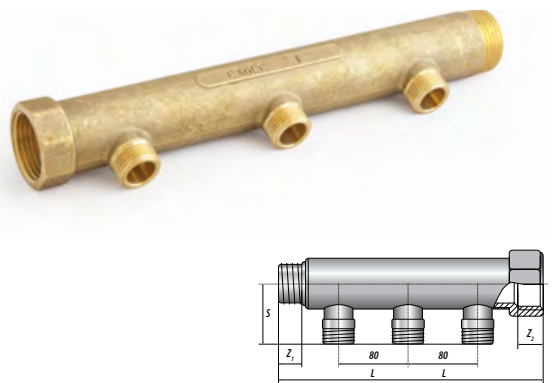
ЛАТУННЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ EAGLE – БИР ПЕКС

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

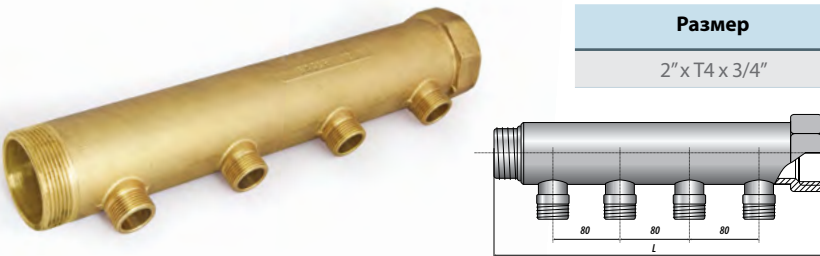
Размерность коллектора: проходное сечение x количество отводов x размер отвода.

Коллектор с наружной резьбой $\ell=40/50$ мм

Размер	ℓ , мм	L, мм	S, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
3/4" x T2 x 1/2"	40	88	28	13	13	2522
3/4" x T3 x 1/2"	40	123	31	13	13	2523
3/4" x T4 x 1/2"	40	156	31	13	13	2524
1" x T2 x 1/2"	50	105	32	13	13	2532
1" x T3 x 1/2"	50	156	32	13	13	2533
1" x T4 x 1/2"	50	207	32	13	13	2534

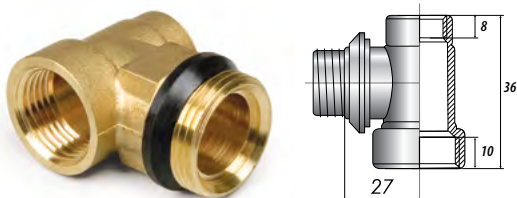
Коллектор с наружной резьбой, $\ell=80$ мм

Размер	L, мм	S, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1" x T2 x 1/2"	174	32	13	13	2932
1" x T3 x 1/2"	254	32	13	13	2933
1" x T4 x 1/2"	334	32	13	13	2934
1" x T2 x 3/4"	174				2935
1" x T3 x 3/4"	254				2936
1" x T4 x 3/4"	334				2937
1 1/4" x T2 x 1/2"	176	37	13	13	2942
1 1/4" x T3 x 1/2"	256	37	13	13	2943
1 1/4" x T4 x 1/2"	336	37	13	13	2944
1 1/4" x T2 x 3/4"	176				2945
1 1/4" x T3 x 3/4"	256				2946
1 1/4" x T4 x 3/4"	336				2947

Коллектор магистральный с наружной резьбой, $\ell=80$ мм

Размер	L, мм	
2" x T4 x 3/4"	330	2984

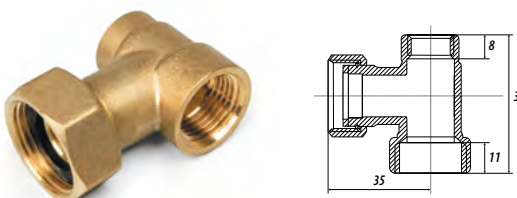
Концовка коллектора



Размер	
3/4" x 1/2" x 3/8"	2972
1" x 1/2" x 3/8"	2973
1 1/4" x 1/2" x 3/8"	2974

Для установки на коллектор клапана воздушного автоматического и клапана сливного.

Концовка коллектора с накидной гайкой



Размер	
3/4" x 1/2" x 3/8"	2962
1" x 1/2" x 3/8"	2963
1 1/4" x 1/2" x 3/8"	2964
2" x 1/2" x 3/8"	2966

Для установки на коллектор клапана воздушного автоматического и клапана сливного.

НЕРЖАВЕЮЩИЕ КОЛЛЕКТОРЫ БИР ПЕКС

Материал — нержавеющая сталь.

Размерность коллектора: проходное сечение - количество отводов - размер отвода (L = межосевое расстояние).

Коллектор с межосевым расстоянием выходов 50 мм



Описание	Длина, мм	
Коллектор со штуцером 1"-Т2-3/4"ЕК L=50	150	2724-02
Коллектор со штуцером 1"-Т3-3/4"ЕК L=50	200	2724-03
Коллектор со штуцером 1"-Т4-3/4"ЕК L=50	250	2724-04
Коллектор со штуцером 1"-Т5-3/4"ЕК L=50	300	2724-05
Коллектор со штуцером 1"-Т6-3/4"ЕК L=50	350	2724-06
Коллектор со штуцером 1"-Т7-3/4"ЕК L=50	400	2724-07
Коллектор со штуцером 1"-Т8-3/4"ЕК L=50	450	2724-08
Коллектор со штуцером 1"-Т9-3/4"ЕК L=50	500	2724-09
Коллектор со штуцером 1"-Т10-3/4"ЕК L=50	550	2724-10
Коллектор со штуцером 1"-Т11-3/4"ЕК L=50	600	2724-11
Коллектор со штуцером 1"-Т12-3/4"ЕК L=50	650	2724-12

Внутренняя резьба.

В комплекте: кран Маевского – 1 шт, заглушка – 1 шт.

Коллектор с межосевым расстоянием выходов 100 мм

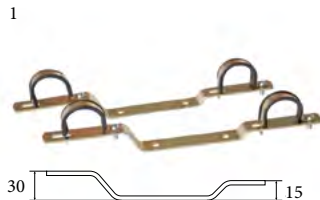


Описание	Длина, мм	
Коллектор со штуцером 1"-Т2-1/2" L=100	200	2733-02
Коллектор со штуцером 1"-Т3-1/2" L=100	300	2733-03
Коллектор со штуцером 1"-Т4-1/2" L=100	400	2733-04
Коллектор со штуцером 1"-Т5-1/2" L=100	500	2733-05
Коллектор со штуцером 1"-Т6-1/2" L=100	600	2733-06
Коллектор со штуцером 1"-Т7-1/2" L=100	700	2733-07
Коллектор со штуцером 1"-Т8-1/2" L=100	800	2733-08

Внутренняя резьба.

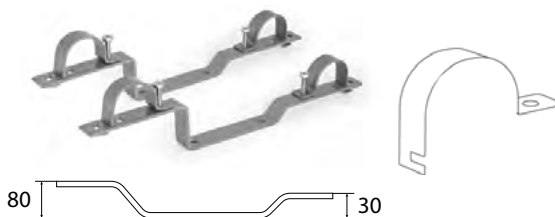
В комплекте: кран Маевского – 1 шт, заглушка – 1 шт.

Дополнительные принадлежности



№	Описание	
1	Крепление для нержавеющей коллектора 1" (пара)	9835
2	Заглушка для нержавеющей коллектора 1"	3283
3	Концовка для нержавеющей коллектора 1"	2983

Крепление коллектора (пара)



Описание / Размер	
Комплект крепления коллектора со скобами 1" (пара)	9831
Дополнительная скоба 3/4" (1 шт.)	9832
Дополнительная скоба 1 1/4" (1 шт.)	9833

На одну пару крепления коллектора требуется 4 скобы

КОЛЛЕКТОРНЫЕ ШКАФЫ

Шкаф коллекторный встраиваемый / наружный



Размер	
648 x 120 x 450	9821
648 x 120 x 550	9822
648 x 120 x 700	9823
648 x 120 x 850	9824
648 x 120 x 1000	9825
648 x 120 x 1150	9826
648 x 120 x 1300	9827



Размер	
652 x 118 x 450	9811
652 x 118 x 550	9812
652 x 118 x 697	9813
652 x 118 x 848	9814
652 x 118 x 998	9815
652 x 118 x 1147	9816
652 x 118 x 1300	9817

Изготовление коллекторных шкафов нестандартных размеров выполняется под заказ.

Шкаф коллекторный встраиваемый / наружный для монтажа коллектора с насосом



Размер	
650 x 250 x 1000	9805
650 x 250 x 1300	9807



Размер	
650 x 250 x 1000	9865
650 x 250 x 1300	9867

Изготовление коллекторных шкафов нестандартных размеров выполняется под заказ.



ЗАПОРНАЯ И ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА



Запорная арматура Eagle

стр. 40



Клапаны и фильтры Eagle

стр. 41




Терморегулирующая арматура Eagle

стр. 42


ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА EAGLE

- Запорная арматура из стойкой к вымыванию цинка DZR-латуни.
- Уплотнение: высокотемпературный тефлон – PTFE. Алюминиевая рукоятка.
- Область применения: тепло- и холодоснабжение, водоснабжение.
- Среда: неагрессивные к деталям крана жидкости, сжатый воздух.
- Рабочая температура: -20...+120 °С.

Кран шаровой полнопроходной с внутренней резьбой (ручка)   


Размер	PN, атм	
1/2"	40	9721
3/4"	40	9722
1"	25	9723
1 1/4"	25	9724
1 1/2"	25	9725
2"	25	9726

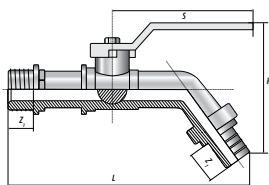
Кран шаровой полнопроходной с накидной гайкой (ручка)   


Размер	PN, атм	
1/2"	40	9781
3/4"	40	9782
1"	25	9783
1 1/4"	25	9784

Ручка-бабочка к шаровому крану EAGLE 3/4" и 1"

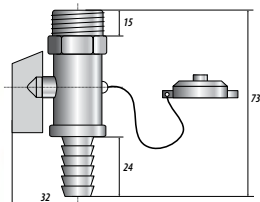


Описание	
Применяется для замены ручки типа рычаг у кранов следующих артикулов: 9721, 9781	9701
Применяется для замены ручки типа рычаг у кранов следующих артикулов: 9722, 9723, 9782, 9783	9702

Кран шаровой сливной с наружной резьбой с патрубком   

Размер	L, мм	R, мм	S, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2" x 3/4" x 15	97	85	85	11	23	9610

Для присоединения шланга. Угол наклона 70°.

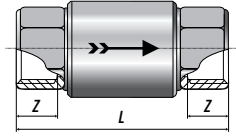
Кран сливной с пробкой   

Размер	
1/2"	9621

КЛАПАНЫ И ФИЛЬТРЫ EAGLE

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1.

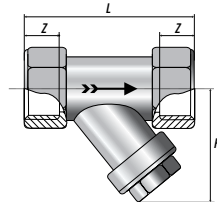
Клапан обратный (пружинный) с металлическим седлом



Размер	L, мм	Z, мм	
1/2"	50	13	9111
3/4"	57	13	9112
1"	60	14	9113
1 1/4"	66	15	9114
1 1/2"	76	17	9115
2"	86	17	9116

Рабочее давление – 1,6 МПа. Рабочая температура – 110 °С.
Для горизонтальной и вертикальной установки.

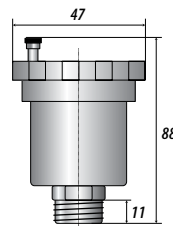
Фильтр грубой очистки



Размер	H, мм	L, мм	Z, мм	
1/2"	40	55	13	9141
3/4"	45	67	15	9142
1"	60	79	17	9143
1 1/4"	72	102	18	9144
1 1/2"	80	115	21	9145
2"	94	127	21	9146

Рабочее давление – 1,6 МПа. Рабочая температура – 110 °С.
Для систем водоснабжения и отопления.

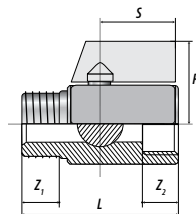
Клапан воздушный автоматический



Размер	
3/8"	9190
1/2"	9191

Рабочее давление – 1,0 МПа. Рабочая температура – 110 °С.
Тип: автоматический с отсекателем.
Предназначен для автоматического сброса воздуха;
Отсекатель необходим для быстрой замены воздухоотводчика
без сброса давления в системе.

Мини-кран шаровой с ручкой



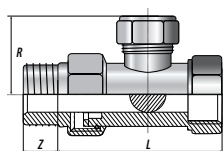
Размер	L, мм	R, мм	S, мм	Z ₁ , мм	Z ₂ , мм	
1/2"	43	30	22	12	12	9281

Наружная и внутренняя резьба. Для установки на коллекторах или
других частях системы через трубную резьбу.

ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА EAGLE

Материал – стойкая к обесцинкованию латунь ЛС59-1, покрытие – хром Cr

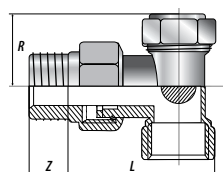
Вентиль настроечный прямой радиаторный



Размер	L, мм	R, мм	Z, мм	
1/2", kvs = 0,30-1,8	57	28	10	8221
3/4", kvs = 0,38-3,0	63	33	10	8222

Рабочее давление – 1,6 МПа.
Для предварительной настройки сопротивления в приборе отопления.
Внутренняя – наружная резьба.

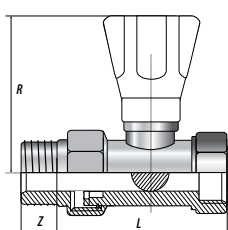
Вентиль настроечный угловой радиаторный



Размер	L, мм	R, мм	Z, мм	
1/2", kvs = 0,30-3,0	52	28	10	8231
3/4", kvs = 0,32-4,2	57	33	10	8232

Рабочее давление – 1,6 МПа.
Для предварительной настройки сопротивления в приборе отопления.
Внутренняя – наружная резьба.

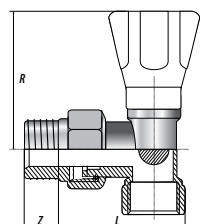
Вентиль терморегулирующий прямой радиаторный



Размер	L, мм	R, мм	Z, мм	
1/2"	50	55	11	8321
3/4"	50	55	11	8322

Рабочее давление – 1,6 МПа.
Для ручной регулировки температуры в приборе отопления.
Внутренняя – наружная резьба.

Вентиль терморегулирующий угловой радиаторный



Размер	L, мм	R, мм	Z, мм	
1/2"	55	45	11	8331
3/4"	55	45	11	8332

Рабочее давление – 1,6 МПа.
Для ручной регулировки температуры в приборе отопления.
Внутренняя – наружная резьба.

Напрессовочный тип соединения является неразъемным, так как нельзя разобрать соединение **не разрушив фитинг/гильзу или трубу**, поэтому он может быть **замоноличен в бетон**.

Выполнение напрессовочного соединения требует от монтажника некоторых навыков обращения со специальным инструментом, однако практически исключает ошибку или недоработку (недозатяжку) соединения.

Для напрессовки может применяться ручной, электрический или гидравлический инструмент. Инструмент выполнен из легкого, высокопрочного металла, а его конструкция позволяет выполнить соединение быстро и без особых усилий. Поставляется инструмент в транспортировочном чемоданчике.

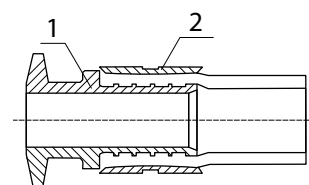
СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ФИТИНГА



1. Корпус фитинга со штуцером



2. Напрессовочная гильза



Принцип соединения: расширенный специальным инструментом конец трубы надевают на штуцер, после чего благодаря молекулярной памяти происходит усадка трубы, а для гарантированно надежного соединения на трубу надвигают напрессовочную гильзу, которая обеспечивает плотное прижатие трубы к штуцеру фитинга.

МОНТАЖ НАПРЕССОВОЧНОГО ФИТИНГА



Отрезать секатором участок трубы требуемой длины.

Надеть напрессовочную гильзу на трубу. Она не должна попадать в зону расширения трубы.

Вставить расширитель в трубу.

1



Равномерно свести рукоятки расширителя до упора, зафиксировав их в этом положении на 3 – 5 секунд. Развести рукоятки расширителя, повернуть его на 10 – 45° и повторить несколько циклов расширения.

Вставить штуцер фитинга в трубу до упора.

2



Запрессовать гильзу на фитинг с помощью ручного или гидравлического пресса до упора.

3



Пример правильно выполненного монтажа соединения трубы и фитинга (в разрезе).

3.1

Фитинги и гильзы ОПТИМА созданы специально для труб БИР ПЕКС (SDR 11) и образуют вместе с ними целостную систему. Соединение производится при помощи специального расширителя, а последующая усадка гильз ОПТИМА происходит за счет свойства молекулярной памяти материала. При этом соединение является неразъемным, а фиксация гильзы на своем месте обеспечивается за счет оригинальной конструкции штуцера фитинга и гарантирует корректность и качество соединения в течении всего срока службы.

1 РЕЗ ТРУБЫ



Отрежьте трубу ОПТИМА нужной длины.

2 УСАДОЧНАЯ ГИЛЬЗА



Наденьте гильзу ОПТИМА на трубу до упора.

3 ПРОЦЕСС РАСШИРЕНИЯ



3.1

Установите на инструмент расширительную головку, соответствующую диаметру трубы. Полностью разведите в стороны рукоятки инструмента и вставьте сегменты расширительной головки как можно дальше вглубь трубы.



3.2

Медленно и равномерно полностью сведите рукоятки инструмента, зафиксировав их в этом положении на 3-5 секунд. Затем снова полностью разведите в стороны рукоятки инструмента и провернув его по кругу на 10-45°, введите глубже в расширенное отверстие трубы и вновь сведите рукоятки инструмента. Повторите несколько циклов расширения, погружая каждый раз сегменты головки как можно дальше вглубь трубы.



3.3

Циклы расширения трубы необходимо проводить до тех пор, пока труба не упрется в ограничительный выступ на расширительной головке инструмента. Прделайте еще один, последний цикл расширения, зафиксировав сведенные рукоятки в этом случае на 5-7 секунд.



3.4

Извлеките инструмент из трубы и немедленно вставьте штуцер фитинга ПЭ-сс «Оптим» в расширенное отверстие трубы, так чтобы гильза плотно, без зазора, уперлась в ограничительные выступы фитинга. Удерживайте фитинг в этом положении несколько секунд, пока труба под действием усадочной гильзы не сожмется вокруг штуцера фитинга.

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНОГО МОНТАЖА



Пример правильно выполненного монтажа соединения трубы и фитинга



Не соблюдение перечисленных выше правил проведения монтажа соединения с применением фитинга ПЭ-сс «ОПТИМА», т.е. быстрое, рывком расширение трубы с усадочной гильзой или отсутствие необходимого времени фиксации между циклами расширения (п. 3.2), приведет к быстрому сжатию отверстия трубы что не позволит правильно выполнить требования пункта 3.4

Монтаж соединения завершен. Через 60 минут можно проводить испытания соединений опрессовкой. Рекомендуем прогреть собранное соединение горячим воздухом до +50 °С.

Монтажные работы рекомендуется проводить при температуре окружающего воздуха не ниже +5 °С. При необходимости проведения монтажных работ в более низких температурах, необходимо прогреть усадочное кольцо, предварительно надетое на трубу, горячим воздухом до температуры + 20 °С ... +50 °С.

Соединение труб с помощью компрессионных фитингов является наиболее простым по исполнению и не требует высокой квалификации монтажников. Такой тип соединения применяется при монтаже систем холодного/горячего водоснабжения и отопления. В процессе устройства таких соединений не требуется применять специальный инструмент. Для работы с фитингами компрессионного типа необходимы лишь два гаечных ключа и ножницы-секатор.

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ФИТИНГА



Принцип соединения: при закручивании гайки происходит сжатие разрезного кольца благодаря коническим фаскам с двух его сторон, а также внутри тела гайки и на теле фитинга. Кольцевые насечки на внутренней поверхности разрезного кольца производят фиксацию трубы и ее уплотнение на штуцере, который также имеет кольцевые насечки.

Таким образом, функция резьбы в данном соединении – лишь обеспечение цангового зажима (обжать трубу разрезным кольцом на штуцере фитинга), а не создание непосредственно резьбового соединения. Монтаж соединения не требует какой-либо подмотки или уплотнения. При применении данного типа фитинга в массовом строительстве следует считать его разборным, поэтому не рекомендуется монолитить его в конструкции пола или стен.

МОНТАЖ КОМПРЕССИОННОГО ФИТИНГА

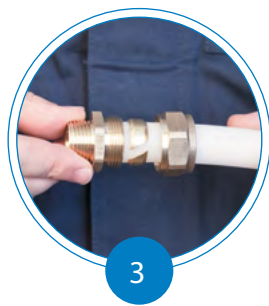


Отрезать секатором участок трубы требуемой длины.



В месте установки фитинга:

- Надеть на трубу обжимную гайку резьбой в сторону соединителя.
- Надеть на трубу разрезное кольцо. Край кольца должен отстоять от среза трубы на 1 мм.



Насадить трубу на штуцер фитинга до упора. Снимать фаску с трубы и проводить какие-либо дополнительные действия не требуется.



Закрутить обжимную гайку при помощи двух гаечных ключей, обеспечив следующие номинальные усилия:

- для труб 16 мм – $2 \div 2,5$ кгс · м;
- для труб 20 мм – $3 \div 3,5$ кгс · м;
- для труб 25 мм – $5 \div 5,5$ кгс · м;
- для труб 32 мм – $6 \div 6,5$ кгс · м.

Полиэтиленовые трубы используются в системах со скрытой разводкой.

Наружная прокладка полиэтиленовых труб допускается в подвалах или нишах (техподполье, техэтаж, короба, плинтусы).

Следует учесть, что материал трубы не устойчив к ультрафиолетовому (солнечному) излучению, если подвергается его воздействию в течение длительного времени.

Трубы БИР ПЕКС линейки Премиум "УФ Стоп" - устойчивых к ультрафиолетовому (солнечному) излучению и могут применяться в открытой разводке.

Монтажные работы рекомендуется проводить при температуре воздуха не ниже +5 °С.

Монтажные работы при температуре воздуха ниже +5 °С допускается проводить, прогревая трубу в месте установки фитинга до +20 ...+50 °С. Подогрев трубы рекомендуется производить при помощи теплового пистолета или горячей воды.

Следует учесть, что чрезмерный нагрев трубы из сшитого полиэтилена БИР ПЕКС (Премиум / Стандарт) тепловым пистолетом, сопровождаемый изменением ее цвета, побурением, приводит к изменению физических свойств материала. Такой участок трубы необходимо заменить.

Предельный градус нагрева – 180 °С. При этом, нагрев трубы до прозрачного состояния (160 °С) не приводит к каким-либо изменениям свойств материала, и, после остывания, допускается дальнейшее использование данного отрезка трубы.

Резку трубы допускается осуществлять любым исправным режущим инструментом (рекомендуем – [секатор для труб](#)). При этом срез необходимо производить перпендикулярно продольной оси трубы, не допуская образования заусенцев.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ СБОРКИ ЛЮБОГО ТИПА СОЕДИНЕНИЯ НЕОБХОДИМО

Убедиться в соответствии значений SDR трубы и выбранного фитинга.

Убедиться в отсутствии деформаций и иных повреждений на теле фитинга и на трубе.

Разобрать фитинг, убедиться, что в наличии имеются все его части:

Для компрессионного соединения:

- тело фитинга со штуцером (штуцерами) с кольцевидными насечками;
- разрезное кольцо (кольца) с кольцевидными насечками на внутренней стороне и конусными фасками снаружи;
- гайка (гайки) с конусной фаской на внутренней стороне.

Для напрессовочного соединения:

- тело фитинга со штуцером (штуцерами) с кольцевидными насечками;
- напрессовочная гильза (гильзы) с конусными фасками на внутренней стороне.

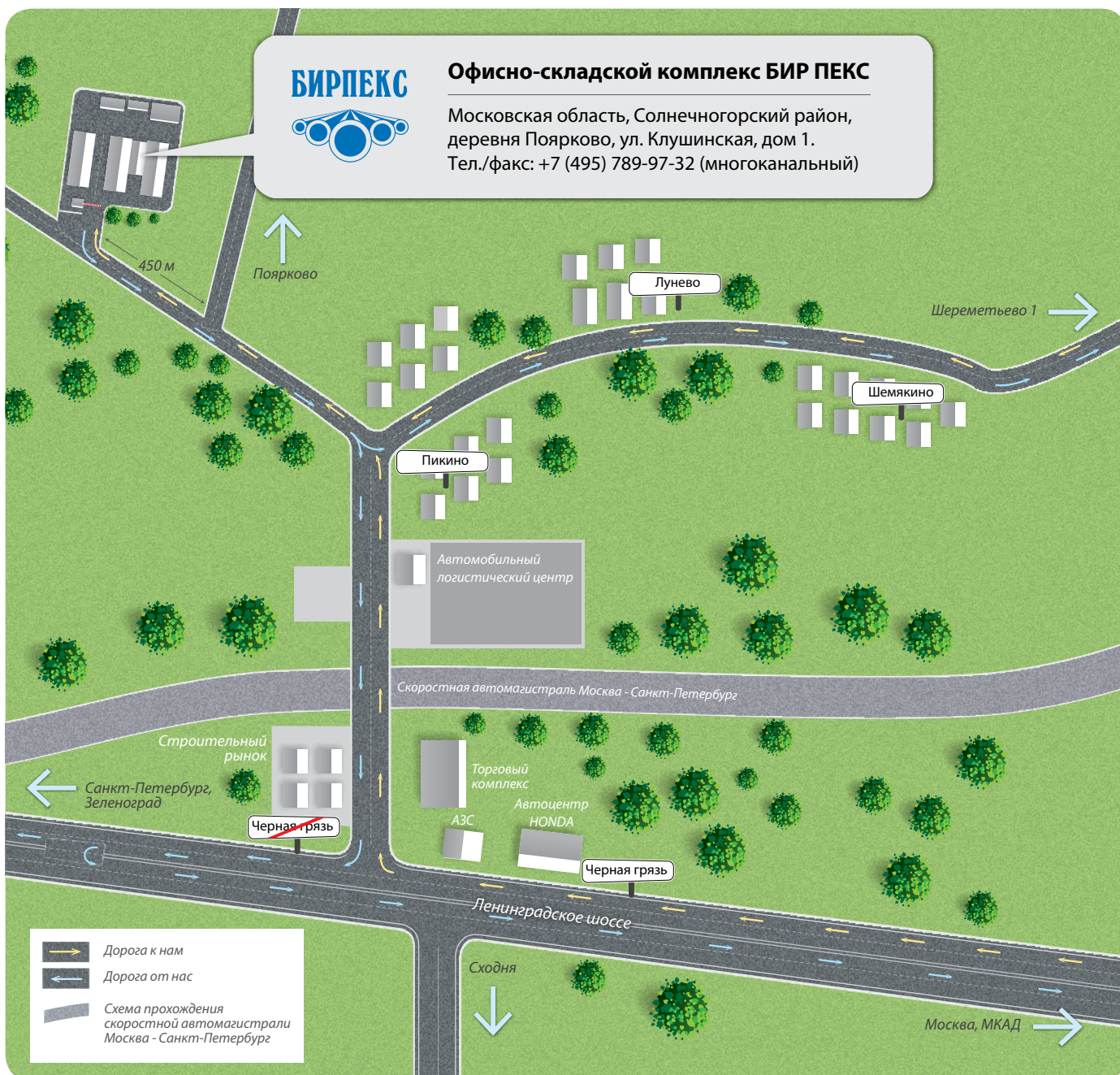
Для полимерного соединения Оптима:

- тело фитинга со штуцером (штуцерами) с конусовидными насечками;
- полимерная гильза (гильзы) с ограничивающим бортиком во внутренней стороне.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

- После сборки фитинга изгибать трубу ближе, чем 10 диаметров от места соединения.
- Производить изгиб с радиусом менее 5 диаметров трубы.
- Устанавливать трубу с изломом.
- Производить нагрев трубы открытым огнем.
- Использовать Трубы БИР ПЕКС для выравнивания электрического потенциала и в качестве защитного или заземляющего проводника.

Общие правила и рекомендации по монтажу труб БИР ПЕКС доступны на официальном сайте производителя БИРПЕКС.РФ в разделе Документация: "[Инструкция по монтажу](#)".



ОБЩЕСТВЕННЫМ ТРАНСПОРТОМ

ВРЕМЯ РАБОТЫ СКЛАДА [9:00 - 16:45]

Варианты 1 и 2

От станций метро «Речной вокзал» или «Водный стадион»:
 автобус №350 (маршрут: метро «Водный Стадион» — Менделеево)
 автобус №440 (маршрут: метро «Водный стадион» — Солнечногорск)

На автобусе №350 или №440 от станции метро «Водный стадион» доехать до остановки «Черная грязь», перейти на соседнюю остановку, далее сесть на автобус или маршрутное такси №44, доехать до остановки «Поворот». Далее вернуться на главную дорогу (до поворота) и пройти по направлению движения, на втором повороте свернуть направо.

Вариант 3

Со станции «Сходня» автобус №44 (маршрут: Станция «Сходня» — Круглое Озеро)

Добраться до станции «Сходня». Электричка отправляется с Ленинградского вокзала. На станции сесть на автобус или маршрутное такси №44, доехать до остановки «Поворот». Далее вернуться на главную дорогу (до поворота) и пройти по направлению движения, на втором повороте свернуть направо.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС БИР ПЕКС**

Москва	+7 (495) 789-97-32 (многоканальный)
--------	-------------------------------------

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА БИР ПЕКС В РОССИИ

Единый номер	8 (800) 700-97-32 +7 (495) 789-97-32	Бесплатный номер для заказа обратного звонка из РФ Наберите добавочный номер для связи с нужным Вам представительством
--------------	---	---

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

Воронеж	5420
---------	------

МЕСТНЫЕ ТЕЛЕФОННЫЕ НОМЕРА

+7 (473) 251-42-10

ПРИВОЛЖСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

Ижевск	5030, 5031	+7 (3412) 61-35-65
Казань	5010, 5011, 5012, 5013	+7 (843) 240-19-75, +7 (903) 062 95 85
Нижний Новгород	5270	+7 (831) 228-12-34
Пенза	5140	+7 (8412) 21-94-74
Пермь	5070	+7 (919) 710-46-50
Саратов	5020, 5021, 5022, 5023, 5024	+7 (8452) 24-40-33
Ульяновск	5330	+7 (951) 097-52-97

ЮЖНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

Волгоград	5230	+7 (917) 331-62-47
Краснодар	5230	+7 (861) 944-1-966, +7 (918) 657-08-77

УРАЛЬСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

Екатеринбург	5060, 5061	+7 (343) 222-70-90
--------------	------------	--------------------

СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ

Красноярск	5150	+7 (391) 202-40-28, +7 (391) 293-96-60, +7 (391) 218-03-71
Новосибирск	5540	+7 (952) 925-76-50
Омск	5390	+7 (3812) 38-87-02